

Descarga De Vagones Simple y Con Limpieza Automática

Simple para operar y de fácil mantenimiento, el sistema requiere atención mínima y cuenta con un control fácil de usar. La función de limpieza automática elimina el mantenimiento habitual mientras que el colector de polvo a nivel de piso y el receptor de acero inoxidable para los silos brindan un acceso fácil para cambio de filtros. El VRU es confiable, de bajo costo y una solución simple para sus requerimientos de descarga de vagón.



Modelo VRU, Recibidor de vacío 4-pulg DE

El sistema VRU incluye:
Bomba 25 Hp 4-pulg 480/3/60
Colector de Polvo 4-pulg.

Altamente Confiable, Bajo Costo, Fácil De Operar

Su confiabilidad se basa en su simplicidad. El VRU utiliza una bomba de vacío para transportar el material al receptor montado en el silo. Una válvula temporizada en la bomba invierte el flujo de aire para "activar la descarga" en el receptor y retro lavar los filtros en el sistema sin detener la bomba. La operación es completamente automática, altamente eficiente y rápida.

Una alternativa de bajo costo es la combinación de unidades de vacío/presión, el diseño único de bomba/colector de polvo del VRU puede dirigir material hasta a 12 silos al solo agregar receptores, permitiendo crecer el sistema de acuerdo a sus necesidades de transporte de material.

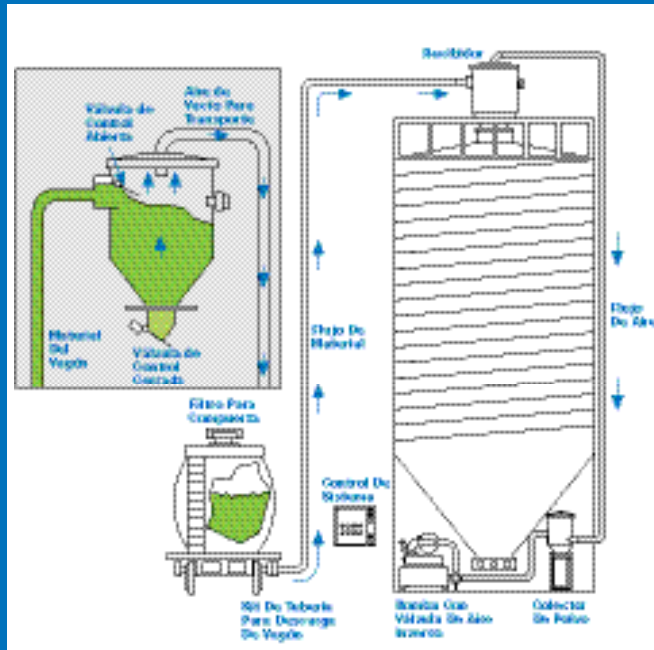
Si necesita un rendimiento comprobado de larga duración para descargar material a granel desde distancias de hasta 500 pies {152.4m} sin la inversión en una unidad de vacío/presión, ponga en acción uno de los sistemas VRU de Conair.

- ▶ **Operación eficiente, confiable**
Carga, descarga de energía y limpia los filtros automáticamente con cada ciclo.
- ▶ **Versátil, bajo costo**
Todos los sistemas le permiten crecer de acuerdo a sus necesidades.
- ▶ **Fácil de operar; mantenimiento sencillo**
Requiere atención y mantenimiento mínimo.
- ▶ **Operación llave en mano**
El cargador Cycling se entregará listo para utilizarse, equipado con controles, manguera, tubería y válvulas interconectadas.
- ▶ **Los componentes del sistema incluyen:**
 - Recibidores de acero inoxidable con capacidad de 7 pies cúbicos
 - Bomba de vacío con válvula de inversión de aire
 - Colector de polvo
 - Control de sistema: el modelo estándar monitorea hasta 4 silos; modelo opcional hasta 6 silos
 - Kit de tubería para descarga de vagones
 - Manguera flexible de 10 pies {3.04m} y 20 pies {6.09m} con coples rápidos; disponible en acero inoxidable
 - Filtro en compuerta de vagón

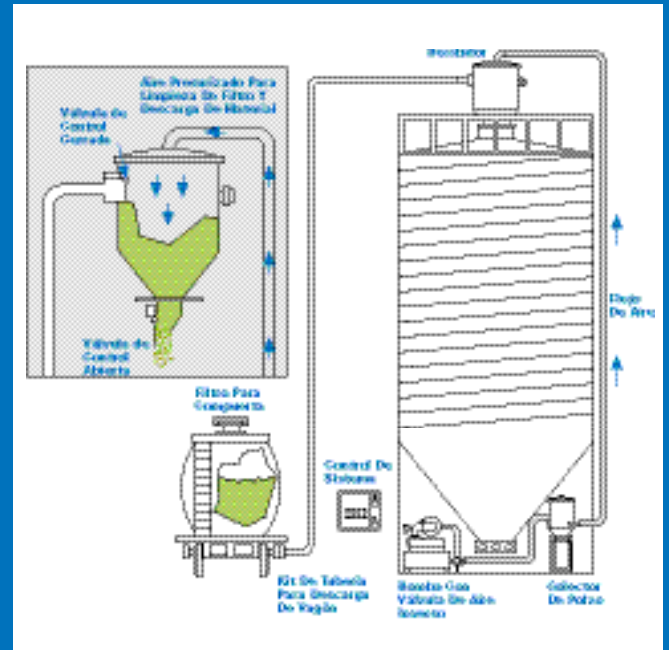


Cómo Funciona

Ciclo de vacío para cargar material



Ciclo de aire presurizado para descargar y limpieza del filtro



Especificaciones

| Dimensiones | pulgadas [mm] (Todos los Modelos) | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| | Control | Recibidor | Bomba | Colector de Polvo |
| Altura | 25 {635} | 45 {1143} | 52 {1321} | 67 {1702} |
| Ancho | 25 {635} | 28 {711} | 37 {940} | 23 {584} |
| Fondo | 8 {203} | 28 {711} | 62 {1575} | 19 {483} |
| Peso lb {kg} | 100 {45} | 145 {66} | 720 {327} | 180 {82} |
| Modelo | VRU 10 | VRU 15 | VRU 25 | |
| Motor Hp | 10 | 15 | 25 | |
| Voltaje | Amperaje a carga completa* | | | |
| 240 | 30 | 40 | 60 | |
| 480 | 15 | 20 | 30 | |

La energía se conecta del control principal.
Se debe proporcionar un cable para conectar el motor de la bomba al control.

Requerimientos de aire comprimido

Entrada NPT ¼ a Válvula de Aire Inverso en Bomba de Vacío - 60 psi @ 1 CFM

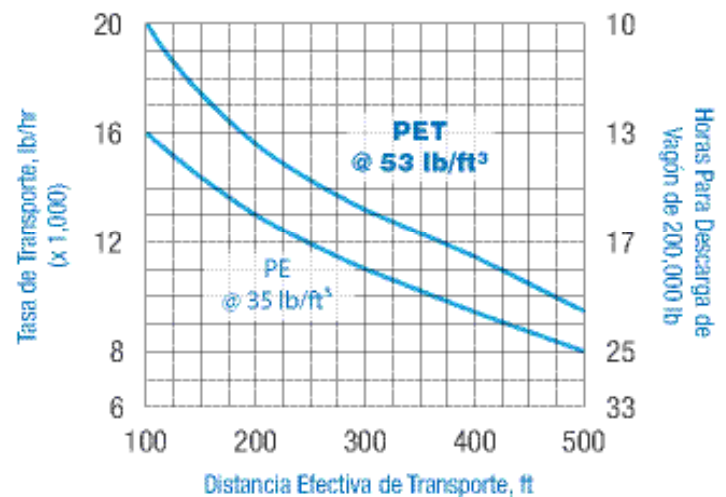
Conair ofrece una línea completa de sistemas de transporte a granel para velocidades de hasta 50,000 lb/h. Los ingenieros de Conair evaluarán sus requisitos y ofrecerán la solución de sistema que mejor se adapte a sus necesidades.

Notas de especificación

* En libras por hora, tasas son aproximadas. Contacte a su representante Conair para tasas garantizadas para su aplicación.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

Velocidad típica de transporte/rendimiento de distancia para VRU 25



| Modelo | VRU 10 | VRU 15 | VRU 25 |
|---|-------------|--------------|--------------|
| Tasas de rendimiento para sistemas VRU | | | |
| Rendimiento con PE lb/ft³* | | | |
| a 100 pies | 7000 lbs/hr | 11000 lbs/hr | 16000 lbs/hr |
| a 500 pies | 3000 lbs/hr | 5000 lbs/hr | 8000 lbs/hr |
| Rendimiento con PET 53 lb/ft³* | | | |
| a 100 pies | 9000 lbs/hr | 14000 lbs/hr | 20000 lbs/hr |
| a 500 pies | 4000 lbs/hr | 6000 lbs/hr | 9500 lbs/hr |
| Tamaño de línea de material/aire | | | |
| | 2.5 pulg DE | 3 pulg DE | 4 pulg DE |

