

# Bajo Ruido, Gran Poder de Transporte al Vacío

Para aplicaciones de transporte a distancias moderadas, nada mejor que la simplicidad de una bomba de vacío Conair. Al reemplazar las unidades de bomba/motor de desplazamientos positivos más grandes y complejas, las bombas de la Serie RG utilizan una unidad de ventilador/motor de una pieza para abastecer vacío a sistemas de transporte de hasta 450 pies {137m} y 1000 lbs/hr {3175 kg/hr}.

Su diseño simple y compacto, permite instalar la bomba en casi cualquier ubicación (interior), inclusive instalarla en la pared. Gracias a que el ruido operativo es muy bajo, no debe preocuparse sobre la contaminación acústica y la proximidad con el personal.



Modelo RG2-5

## Bombas Regenerativas De Fase Dual O Sencilla

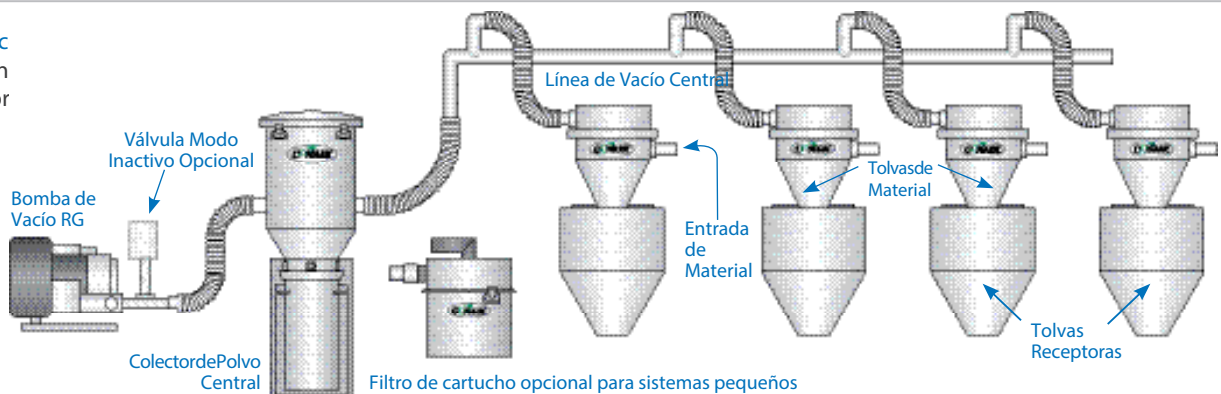
Cada bomba está equipada con un arrancador magnético, listo para conectarse a cualquier sistema de control. Haga lecturas rápidas con el manómetro de depresión de vacío y válvula de alivio de vacío.\*

Al prever que los ciclos de carga son cortos, la bomba puede equiparse opcionalmente con un modo inactivo que permite que la bomba continúe funcionando entre ciclos, eliminando el ciclo de arranque/paro que reduce la vida útil a la bomba.

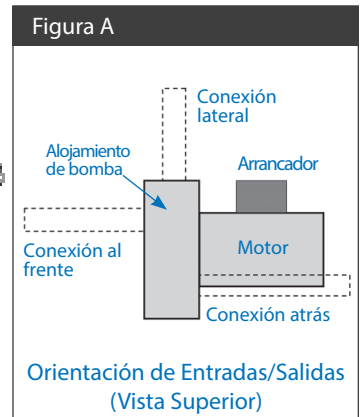
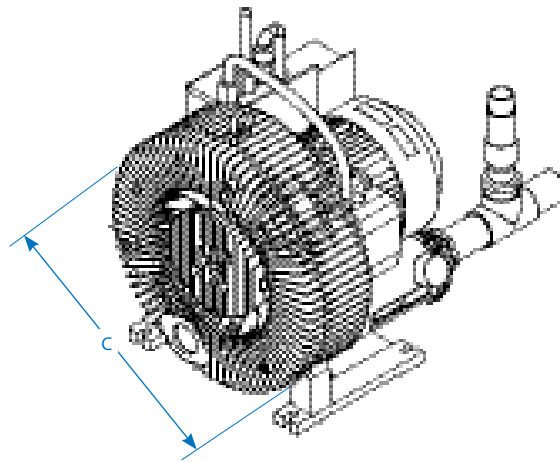
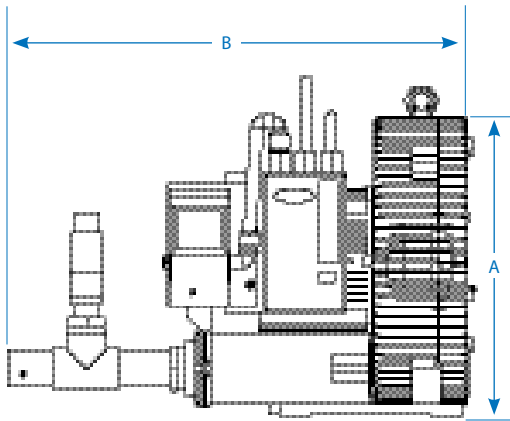
\*Cada aplicación de transporte al vacío debe ser evaluada por los ingenieros de Conair para utilizar el equipo adecuado.

- ▶ **No requiere mantenimiento**  
Las bombas están permanentemente lubricadas para reducir tiempos inactivos.
- ▶ **Operación silenciosa**  
No requiere aislamiento acústico.
- ▶ **Componentes confiables**  
Las bombas Serie RG incluyen una válvula de alivio de vacío, manómetro de vacío, un arrancador magnético y protección contra sobrecarga de energía.
- ▶ **Modo inactivo y temporizador opcional**  
Esta opción elimina los frecuentes arranques y paros del motor de la bomba.
- ▶ **Cartucho de filtro opcional**  
El cartucho de filtro simplifica la recolección de polvo para sistemas de material virgen.

Sistema Típico  
utilizando un  
y un Colector



# Especificaciones



| Modelo   | RG1-3      |       | RG1-6      |       | RG1-11     |       | RG2-5      |       | RG2-8      |       | RG2-16     |        |     |
|--|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|--------|-----|
| Fase Sencilla o Fase Dual                                  | Sencilla   |       | Sencilla   |       | Sencilla   |       | Dual       |       | Dual       |       | Dual       |        |     |
| <b>Características de Rendimiento</b>                      |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |        |     |
|  | 60 Hz      | 50 Hz | 60 Hz      | 50 Hz | 60 Hz      | 50 Hz | 60 Hz      | 50 Hz | 60 Hz      | 50 Hz | 60 Hz      | 50 Hz  |     |
| Motor Hp*  | 3.4        | N/A   | 6.2        | 5.4   | 11.5       | 10.1  | 5.1        | 4.4   | 8.45       | 7.4   | 16.9       | 14.8   |     |
| Equivalencia kW  | {2.6}      | N/A   | {4.6}      | {4.0} | {8.6}      | {7.5} | {3.8}      | {3.3} | {6.3}      | {5.5} | {12.6}     | {11.0} |     |
| Tamaño de línea pulgada                                    | 1.5        | N/A   | 2.0        | 1.5   | 2.5        | 2.0   | 1.5        | 1.5   | 2.0        | 1.5   | 2.5        | 2.0    |     |
| Flujo de aire en recogida de material ft <sup>3</sup> /min | 55         | N/A   | 76         | 43    | 135        | 76    | 41         | 60    | 74         | 41    | 138        | 74     |     |
| Flujo de aire entrada de bomba ft <sup>3</sup> /min        | 70         | N/A   | 101        | 57    | 191        | 107   | 67         | 79    | 122        | 69    | 226        | 131    |     |
| Bomba de vacío Pulgadas Hg †                               | -6.2       | N/A   | -7.4       | -7.4  | -8.8       | -8.4  | -11.7      | -7.3  | -11.7      | -12.2 | -11.7      | -12.9  |     |
| Nivel de sonido (dba)                                      | 70         | N/A   | 72         | 69    | 74         | 70    | 71         | 67    | 76         | 73    | 78         | 74     |     |
| Ubicación de entrada (vea Figura 1)                        | Atrás      |       | Atrás      |       | Atrás      |       | Frente     |       | Atrás      |       | Atrás      |        |     |
| Ubicación de salida (vea Figura 1)                         | Atrás      |       | Atrás      |       | Atrás      |       | Atrás      |       | Lateral    |       | Atrás      |        |     |
| Tipo de motos  | TEFC       |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |        |     |
| Colector de polvo recomendado                              | DC1        | DC1   | DC1        | DC1   | DC2        | DC1   | DC1        | DC1   | DC1        | DC1   | DC1        | DC2    | DC1 |
| <b>Dimensiones pulgada {mm}</b>                            |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |        |     |
| A - Altura   | 14 {355.6} |       | 16 {406.4} |       | 21 {533.4} |       | 25 {635.0} |       | 17 {431.8} |       | 23 {584.2} |        |     |
| B - Ancho  | 22 {558.8} |       | 24 {609.6} |       | 31 {787.4} |       | 36 {914.4} |       | 27 {685.8} |       | 32 {812.8} |        |     |
| C - Fondo  | 15 {381.0} |       | 18 {457.2} |       | 21 {533.4} |       | 18 {457.2} |       | 28 {711.2} |       | 28 {711.2} |        |     |
| <b>Peso lb {kg}</b>  |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |        |     |
| Envío  | 60 {27}    |       | 103 {47}   |       | 302 {137}  |       | 116 {53}   |       | 164 {74}   |       | 472 {214}  |        |     |
| Instalado  | 55 {25}    |       | 93 {42}    |       | 282 {128}  |       | 106 {48}   |       | 154 {70}   |       | 452 {205}  |        |     |
| <b>Voltaje Amperaje a carga completa (FLA) ‡</b>           |            |       |            |       |            |       |            |       |            |       |            |        |     |
| 230V (220-275)/3 /60 Hz                                    | 10.3       | N/A   | 16.4       | N/A   | 30         | N/A   | 14.2       | N/A   | 23         | N/A   | 50.2       | N/A    |     |
| 460V (380-480)/3 /60 Hz                                    | 6          | N/A   | 9.5        | N/A   | 17.3       | N/A   | 8.2        | N/A   | 13.3       | N/A   | 29         | N/A    |     |
| 400V (345-415)/3 /50 Hz                                    | N/A        | N/A   | N/A        | 9.5   | N/A        | 16.7  | N/A        | 7.5   | N/A        | 13.3  | N/A        | 28     |     |
| 575V/3 /60 Hz  | 4.5        | N/A   | 7.6        | N/A   | 13.6       | N/A   | 5.4        | N/A   | 10.4       | N/A   | 20.4       | N/A    |     |

## Notas de Especificaciones

\* La clasificación de Hp se basa en la clasificación de kW del soplador. No es comparable a las calificaciones positivas de Hp.

† Pulgadas Hp: Pulgadas de mercurio

N/A: No Disponible

‡ Datos FLA como datos de referencia únicamente. No incluye opciones o accesorios en equipos. Para detalle FLA completo del diseño de circuito eléctrico o máquina y sistemas específicos, refiérase al diagrama eléctrico del equipo y la placa de identificación en la máquina.

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte a un representante de Conair para obtener la información más actualizada.