

Reducir los costos de energía con Calefacción de Gas Suficiente

El calentador de aire de proceso GasTrac™ de Conair utiliza gas natural rentable para generar el calor necesario para secar la resina.

El exclusivo sistema de flujo de aire de combustión de GasTrac™ mantiene constantemente las temperaturas de secado en cualquier condición, al tiempo que reduce los costos de energía por debajo de los calentadores de resistencia eléctrica. El calentador de aire de proceso GasTrac reemplaza los calentadores eléctricos tradicionales, lo que le permite ahorrar dinero al utilizar gas natural rentable.

GasTrac se puede adaptar a su sistema de secado existente y puede convertir su secadora eléctrica existente, lo que facilita el ahorro de energía.



Modelo CGT350

¡Ahorro de costes energéticos de hasta un 70% en comparación con la electricidad!

El calentador de aire GasTrac de Conair utiliza un quemador de calor radiante de última generación con uno de los niveles de emisiones más bajos. Hay cinco tamaños disponibles con capacidades de BTU desde 40.000 BTU hasta 700.000 BTU.

Los calentadores a gas reducen sustancialmente los costos de energía y brindan ahorros de energía de hasta un 70 % con respecto a una cantidad igual de electricidad. El intercambiador de calor indirecto, diseñado íntegramente en acero inoxidable, separa el aire de proceso del aire de combustión, eliminando cualquier posibilidad de contaminación. El quemador de matriz de cerámica/fibra proporciona calor radiante seguro y de alta eficiencia.

Los controles y componentes de gas disponibles en el mercado monitorean cada función del calentador y son fáciles de mantener. El apagado automático ocurre si los interruptores de presión detectan condiciones inseguras.

Preguntas frecuentes: ¿Puede un procesador cambiar entre calefacción eléctrica y de gas según los precios de los servicios públicos? Comuníquese con Conair sobre esto: hemos ayudado a los procesadores a hacer exactamente esto en algunas aplicaciones.

▶ Quemado limpio y de color radiante

El GasTrac tiene una de las emisiones más bajas de todos los quemadores disponibles en el mundo en la actualidad. El quemador de matriz de cerámica/fibra combina una alta transferencia de calor con bajas emisiones. Los quemadores cerámicos tampoco tienen llama y duran más que los quemadores de llama distributiva.

▶ Construcción que ahorra espacio

El diseño compacto ocupa menos espacio para colocar fácilmente la secadora en un lugar apartado

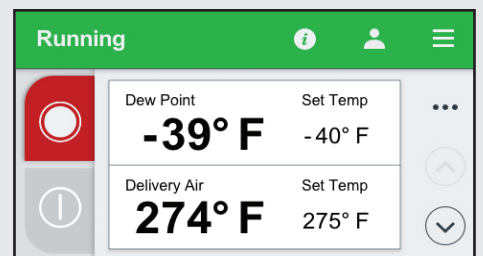
▶ Sistema de flujo de aire único

El flujo de aire del proceso se calienta indirectamente a medida que fluye alrededor del intercambiador de calor. nunca entra en contacto con el flujo de aire de combustión y la contaminación.

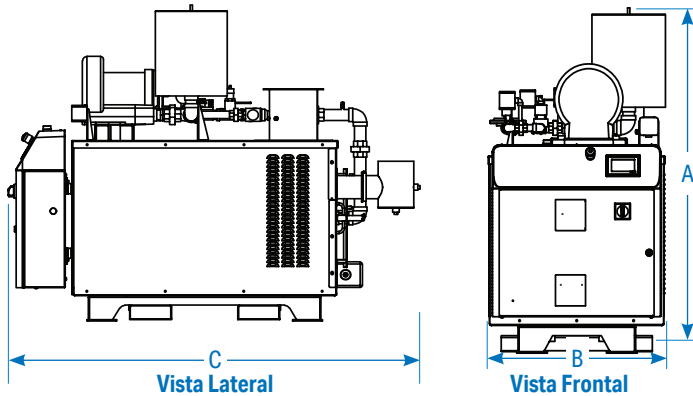
▶ Supera los requisitos de la industria

Todos los componentes de GasTrac cumplen o superan los requisitos de la industria para UL, AGA, CGA, FM, NFPA e IAS.

- ▶ **Pantalla táctil a color:** Control común. Controle localmente en GasTrac HMI o de forma remota desde una secadora Conair Carousel Plus. El control GasTrac presenta la experiencia de usuario de Conair Common Control, lo que significa que el operador tiene la misma comodidad con GasTrac que con cualquier otro equipo de Conair.



Especificaciones



Emisiones

Exceso de aire primario	10 - 30%
Oxígeno (O2) (ideal 3 - 4%)	2 - 5%
Dióxido de carbono (CO2)	9 - 10.5%
Monóxido de carbono (CO)	<10 ppm corregido a 3% O2
NOX	<20 ppm corregido a 3% O2
Hidrocarburos no quemados	<10 ppm corregido a 3% O2

Todos los componentes de GasTrac cumplen:

UL372, UL795, FM, CGA, AGA, NFPA 54, NFPA 79, NFPA 86 e IAS

Modelos	CGT150	CGT250	CGT350	CGT500	CGT700
Características de presentación					
Rango de temperatura °F {°C}	250 - 350 {122 - 177}				
Temperatura máxima de combustión °F {°C}	750 {399}				
Soplador de combustión	Periférico de 0,5 CV		Periférico de 1 Hp		
Fuente de ignición	Encendedor de chispa, interrumpido				
Tipo de quemador	metal-cerámica				
Capacidad mínima del quemador BTU/h	40,000	75,000	90,000	125,000	150,000
Capacidad máxima del quemador BTU/h	150,000	225,000	350,000	500,000	700,000
Consumo de gas *					
CFH a 250 °F {121 °C} L/hora	50 {1416}	90 {2549}	105 {2973}	150 {4248}	230 {6513}
CFH a 350 °F {177 °C} L/hora	140 {3964}	215 {6088}	325 {9203}	465 {13167}	675 {19114}
Presión de gas al regulador In. h2O {kPa}	10 - 20 {2.49 - 4.98}				
Presión de gas del regulador In. h2O {kPa}	4 - 7 {0.99 - 1.74}				
GTasa de calentamiento de gas BTU/pie³	1000				
Dimensiones in {mm}					
A - Altura	54 {1372}	61 {1549}			
B - Ancho	29 {737}	37 {940}			
C - Profundidad	66 {1676}	64 {1626}	74 {1880}		
Entrada/salida de aire, OD	8 {203}				12 {300}
Tamaño de entrada de gas (NPT) pulgadas	3/4				1
Chimenea de escape, diámetro exterior	6 {152}				
Peso aproximado lb {kg}					
Instalado	600 {272}				
Envío	700 {317}				600 {272}
Voltaje Carga completa amps †					
400 V / trifásico /50 Hz	5.4				
230 V / trifásico /60 Hz	9.6				
460 V / trifásico /60 Hz	5.1				

Notas de especificación

* Diseñado para gas natural. Para obtener combustible alternativo, comuníquese con su representante de Conair. †

Datos de FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño de circuitos de energía de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

