

Tirar y Cortar con Precisión en cada Repetición

Tire y corte con precisión tubos de plástico y caucho, tubos rígidos, perfiles, con tolerancias precisas y altas velocidades de corte. Los extractores/ cortadores combinados están disponibles con su elección de tamaños de correa extractora, capacidades de corte y par de tracción para satisfacer sus necesidades específicas. El CPC de Conair brinda una larga tradición de servicio industrial, configuración fácil y operación precisa.



Modelo CPC-320CSC2
(Se muestra con tope muerto opcional).

Sigue el Proceso de Precisión

La serie CPC de Conair combina un extractor robusto con un cortador de precisión para una solución totalmente integrada que ahorra espacio para los productores de tubos, tuberías y perfiles. Con un control montado en el mástil para ambas funciones, la configuración es rápida, sencilla y consolidada, lo que minimiza el tiempo necesario para coordinar varios dispositivos.

El motor de corte servo de 3 ¼ Hp proporciona un corte de cuchilla volante rápido y limpio debajo de una cubierta segura, interconectada y de fácil acceso. Se pueden cortar con precisión tubos de hasta 4 pulgadas {101,6 mm} de diámetro con una variedad de modos de corte seleccionables. Todas las funciones se pueden ver, configurar y cambiar fácilmente a través del control de pantalla táctil montado en el mástil y convenientemente ubicado, equipado con gráficos internacionales coloridos e intuitivos para una comprensión rápida y fácil.

▶ Más torque y vida útil a motor

Al eliminar el mantenimiento y mejorar el rendimiento, el exclusivo reductor de engranajes en línea de Conair mejora la torsión y reduce el mantenimiento. Los reductores de bisel helicoidal y CRM se utilizan en el sistema de accionamiento del extractor

▶ Control Intuitivo del operador

El CPC cuenta con una pantalla táctil fácil de usar de 7 pulgadas {178 mm} con gráficos de alta visibilidad y comandos intuitivos para controlar el extractor y el cortador. Un gran teclado emergente "soft" hace que la entrada de recetas sea rápida y fácil.

▶ Capacidad de corte a 3,75 pulgadas

Elija anchos de banda de hasta 3 a 4 pulgadas {76,2 a 101,6 mm} y longitudes de tracción nominales de hasta 26 pulgadas {660,4 mm}. Las opciones de banda están disponibles para cortar plástico corrugado.

▶ Elija cortadores por velocidad o torque

Los modelos de cortadores estándar incluyen un reductor de engranajes planetarios en línea de precisión 4:1 para un par de corte mejorado de hasta 750 RPM.



Características

01 Supervisión óptima al nivel de los ojos
Los controles están a la altura de los ojos y al alcance de la mano.

02 Motor de corte de fácil acceso
Cubierta de extracción rápida para fácil acceso al motor durante el mantenimiento.

03 cabezal de corte visible
El protector transparente de la cuchilla le permite ver el cabezal de corte giratorio y las cuchillas durante el funcionamiento.

04 Limpieza integrada
La bandeja de lubricación de cuchillas de acero inoxidable limpia y lubrica las cuchillas con cada pasadam y la cámara de corte incluye un acceso de drenaje.

05 Agarre extruido controlado Ajuste las correas y controle la tensión del material abriendo/cerrando el espacio de la correa con un giro fácil.

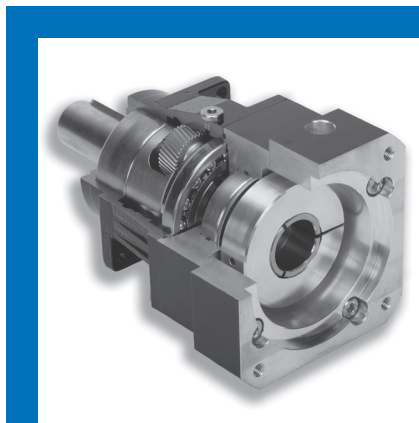
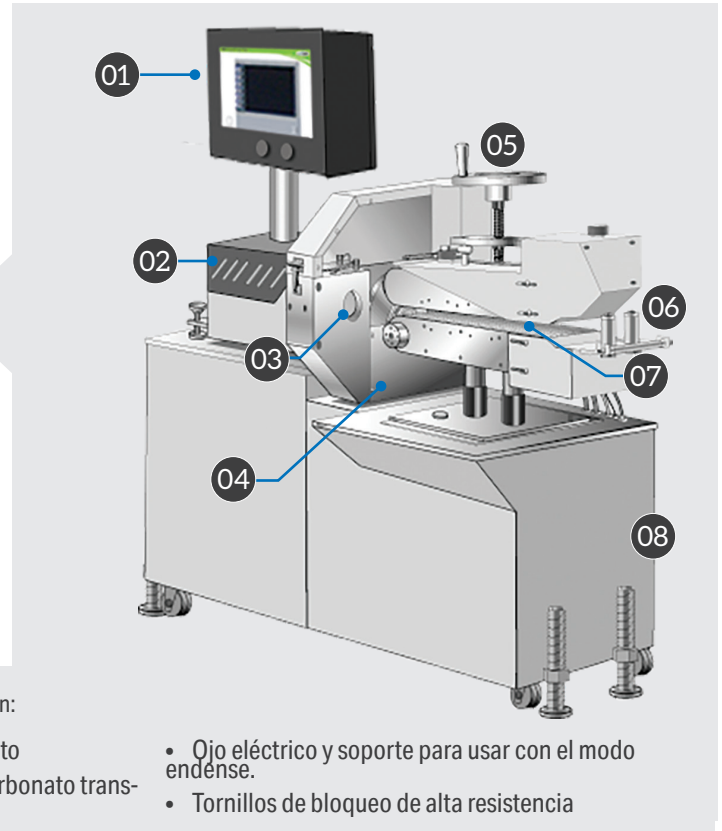
06 Material centrado y guiado Los rodillos ajustables guían el material hacia las correas.

07 Tracción precisa
El accionamiento vectorial de CA extrae y empuja uniformemente el material a través de la cortadora.

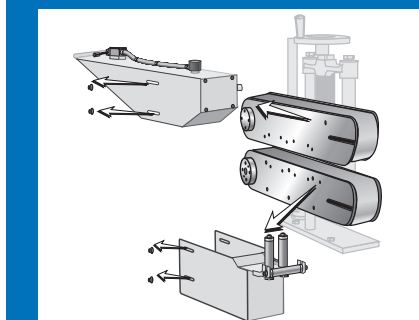
08 Gabinete extractor opcional

La caracteríssticas de seguridad incluyen:

- Protector de cuchillo policarbonato
- Protectores de cinturón de policarbonato transparente superior e inferior.
- Ojo eléctrico y soporte para usar con el modo endense.
- Tornillos de bloqueo de alta resistencia



Caja de cambios en línea.
El reductor disminuye el requiere mantenimiento por cinturón tradicional y diseños de poleas. El reductor mejora rendimiento de par, mejora la carga lateral capacidades y alarga la vida del servomotor. (No aplica para modelos L.)



Superior e inferior
Protectores de cinturón proteger el usuario y se eliminan fácilmente cuando cambiando las correas de la cortadora.

Control



Las características estándar de la pantalla

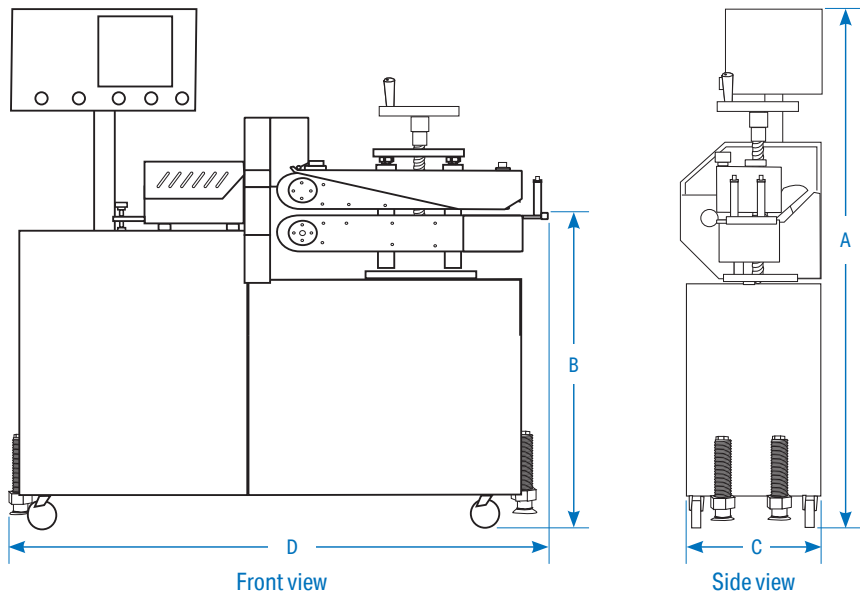
- Gráficos a color
- Pantallas grandes fáciles de leer
- Modos corte selección
- Gráficos a color para velocidad de hoja e inicio/ detener funciones
- Acceso total a vector por unidades para sintetizar y servicio.



Sensor de espacio entre correas

La opción permite configurar el punto de la separación entre correas y luego configurar y mediar ap con tres decimales.

Especificaciones



Notas de especificaciones

Los cortadores CSC2L no vienen con reductores planetarios, lo que permite la operación del volante hasta 3000 RPM

* Existe la opción de extractores servo duales para altas velocidades con una holgura mínima

† Los datos de la FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

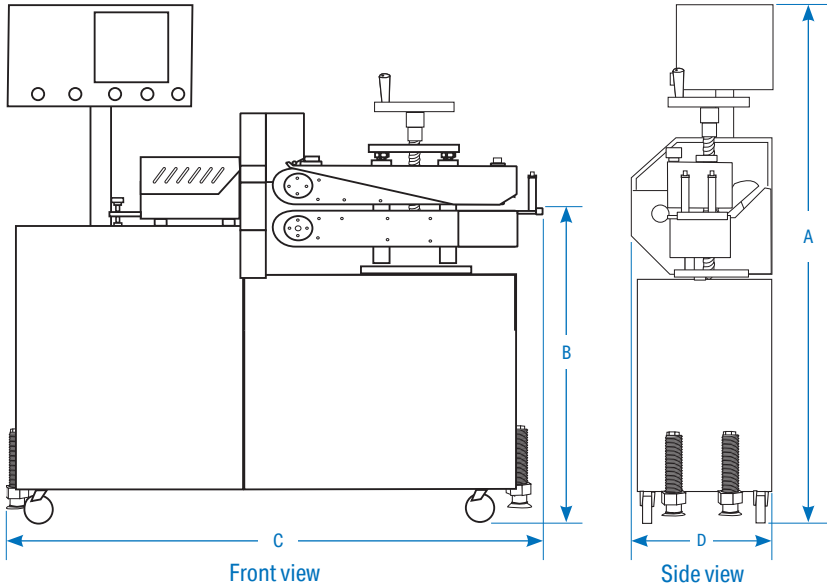
Modelos	CPC320-CSC2L	CPC320-CSC2	CPC320-CSC3L	CPC320-CSC3	CPC420-CSC3L
Características de presentación					
Capacidad de extrusión pulgadas (mm) de diámetro	1.25 {32}	1.75 {44}	2.25 {57.2}	3 {76}	2.25 {57.2}
Motor cortador CSC (servo) Hp {kW}			3.25 {2.4}		
Motor de corte de alto par (servo)* Hp {kW}	N/A	3.8 {2.8}	N/A	3.8 {2.8}	N/A
Servomotor extractor* Hp {kW}			3.25 {2.4} (opcional)		
Dimensiones pulgadas (mm)					
A - Altura			66.6 {1691}		
B - Altura a la línea central, ±2 {±50.8}			42.0 {1067}		
C - Ancho			26.6 {676}		
D - Longitud			74.0 {1880}		
Ancho de banda ±3/8 {±9.5}			3.0 {76}		
Longitud de tracción de la correa			20.0 {508}		
Apertura de alimentación			3.5 {88.9}		
Peso aproximado libras (kg)					
Instalado			1200 {545}		
Envío			1300 {590}		
Requisitos eléctricos Amperios a plena carga †					
460V/3 fase/60Hz (Std.)			Consulte a Conair		

Opciones de extractor

- Actualice a Emerson 3.25 Hp servomotor de velocidad con regulación de velocidad establecida de más menos 1/100 por ciento y par más bajo adicional a velocidades más bajas, incluida una interfaz de operador en serie con pies por minuto y contador totalizador de metraje
- Control remoto de velocidad de la correa con potenciómetro de diez vueltas y pantalla digital de velocidad con cien pies de cable
- Contador de metraje totalizador electrónico
- Sensor de distancia entre correas digital
- Correas planas de alta precisión. Recomendado para aplicaciones con velocidades superiores a 200 pies por minuto o aplicaciones que requieren tolerancias extremas de corte a medida



Specifications



Cutter Heads
Standard: Aluminum 2-position
Optional: Stainless Steel 2-position
Optional: Stainless Steel HD 2-position

Specification Notes
CSC2L cutters do not come with planetary reducers, allowing flywheel operation up to 3000 RPM.
* Option exists for dual servo pullers for high speeds at minimal backlash.
† FLA data for reference purposes only. Does not include any options or accessories on equipment. For full FLA detail for power circuit design of specific machines and systems, refer to the electrical diagrams the equipment order and the nameplate applied to the machine.
Specifications may change without notice. Consult with a Conair representative for the most current information.

Models	CPC426-CSC2L	CPC426-CSC2	CPC426-CSC3	CPC426-CSC4	CPC639-CSC4
Performance characteristics					
Extrudate capacity inches (mm) diameter	1.25 {32}	1.75 {44}	2.75 {51}	3.75 {95}	4 {102}
CSC cutter motor (servo) Hp {kW}	3.25 {2.42}	3.25 {2.42}	3.25 {2.42}	N/A	
High-torque cutter motor (servo)* Hp {kW}			4.4 {3.3}		
Servo puller motor* Hp {kW}			3.25 {2.4} (Optional)		
Dimensions inches (mm)					
A - Height			66.6 {1691}		
B - Height to centerline, ±2 {±50.8}			42.0 {1067}		
C - Width			26.6 {676}		29 {736.6}
D - Length	74.0 {1880}	74.0 {1880}	80.0 {2032}	80.0 {2032}	100 {2540}
Belt width ±3/8 {±9.5}			4.0 {102}		6 {152.4}
Belt traction length			26.0 {660}		39 {990.6}
Feed opening			4.5 {114.3}		6.5 {165.1}
Approximate weight lb (kg)					
Installed			1350 {613}		
Shipping			1450 {658}		
Electrical requirements Full load amps †					
460V/3 phase/60Hz (Std.)			Consult Conair		

Cutter Options

- Cutting torque horse power upgrade to 4.4 Hp continuous duty positional servo controller
- Stainless steel cutter head in place of standard aluminum cutter head for additional inertia
- Second axis slide base provides unobstructed access to the puller belts for processes which do not require a cutting mode
- Variable blade speed in both on demand and flywheel cut mode
- Follower cutting mode featuring operator programs desired cut length and number of blades. Controller takes the encoder input and automatically ratios the cutter head to the puller speed
- Electric eye and bracket for use with end sense mode, for optimizing cut to length accuracy. This unit is designed for cutting rigid parts from 4 to 24 inches long. (Note: it is always required to send in samples of product for proper application and set up of an electric eye.)
- Stainless steel cutter bushings bored to size for round product extrusions
- Blade wipe system includes brackets and felt pad mounted on the top of the brushing holder and lubricant bottle with sight valve
- Bushing lubrication system includes spray system with reservoir and nozzle and connection for customer supplied pressurized air. Spray is directed on a product at entry to cutter bushing to minimize drag associated to sticky and flexible
- Multiple lengths and batches, up to three additional lengths with associated batch counts, for use with timer and encoder mode
- Host microprocessor interface connections
- Timer mode
- 230/3/60 power supply
- Custom paint

