

Descarga Automática para Uso Fácil

PIPEMASTER™

La mesa inclinable de la serie PipeMaster MDBA de Conair (a menudo llamada mesa de descarga) es el último paso en la línea descendente. Al igual que el resto de la línea PipeMaster, esta última parada fue diseñada y construida específicamente para aplicaciones de tuberías.

A diferencia de algunas mesas volcadoras que son "de talla única", las mesas de la serie MDBA están diseñadas para manejar longitudes de tubería de hasta 19,7 pies, con diámetros de 0,63 pulgadas a casi 25 pulgadas.



¡Manejar tuberías nunca ha sido tan fácil!

La mesa inclinable PipeMaster se opera neumáticamente y se sincroniza con la velocidad de la línea para recibir y descargar automáticamente tramos de tubería terminados en pilas para facilitar su extracción, embalaje, envío o almacenamiento. Las mesas inclinables PipeMaster están diseñadas con una "cama en V" para guiar la tubería y luego depositarla a través del pivote neumático en los brazos recolectores. Este diseño simple pero duradero es perfecto para procesadores de tuberías.

Ya sea que sea un procesador nuevo en el mercado de tuberías o un proveedor desde hace mucho tiempo, conoce el valor de los equipos diseñados específicamente para su proceso. La línea PipeMaster de Conair es exactamente eso: una línea completa de equipos, diseñados y fabricados desde cero teniendo en mente a los procesadores de tuberías. El sistema PipeMaster incluye el cabezal del tubo, el tanque de enfriamiento por vacío, el tanque de enfriamiento por aspersión, el recorrido del tubo, el cortador planetario y la mesa basculante: todos los equipos que necesita después de la extrusora para su proceso. Por último, equipos solo para procesadores como usted, de un proveedor americano en el que confía.

► Diseño robusto

La tubería puede ser pesada. La mesa inclinable PipeMaster serie MDBA está construida teniendo en cuenta las tuberías industriales. No tiene que preocuparse de que esta mesa de descarga no se mantenga firme con el tiempo.

► Sincronización automática de velocidad de línea

Diseñados para funcionar juntos, todos los componentes del sistema PipeMaster están sincronizados. Esto incluye la mesa inclinable. La mesa recibe y descarga los tubos terminados como un mecanismo de relojería, al mismo ritmo que el cortador, el extractor y los tanques.

► Funcionamiento suave

El uso de la mesa inclinable PipeMaster elimina los típicos puntos potenciales de bloqueo en grandes operaciones de tuberías extruidas, preservando la integridad y uniformidad del producto terminado.

► Mantenimiento reducido

Todos los puntos de contacto del material de acero inoxidable para evitar marcas en la superficie de la tubería y un marco de acero soldado ofrecen una larga vida útil con solo un mantenimiento de rutina.

Especificaciones

Modelos	Longitud de la máquina in. {mm}	Rodillos	Longitud máxima de la tubería (ft.)	Diámetro del producto	Altura de la línea central en pulgadas. {mm}
MDBA 75/6000	236.22 {6000}	Optional	19.7	.63 - 2.96	41.75 {1060}
MDBA 160/6000		Optional		1.79 - 6.3	41.75 {1060}
MDBA 250/6000		Standard		2 - 9.85	41.75 {1060}
MDBA 400/6000		Standard		2 - 15.75	47.25 {1200}
MDBA 630/6000		Standard		7.09 - 24.81	47.25 {1200}

Adecuada para la producción de tuberías de HDPE, PP-R y PP-H

Notas de Especificación

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.