

Precisión Gravimétrica para carga de materiales

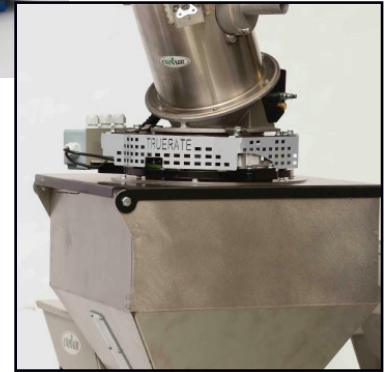
Ahora, la exactitud y la confiabilidad de la ganancia de peso gravimétrica de precisión utilizadas durante décadas en las licuadoras TrueBlend de Conair se pueden usar en sistemas de transporte y carga. TrueRate de Conair™ es un dispositivo de detección que aplica la tecnología de pesaje actual al proceso de carga de material en una tolva, tolva de compensación o contenedor de almacenamiento de material.

TrueRate se puede usar para múltiples propósitos que agregarán tecnología actual y eliminarán las conjeturas de la carga de material. TrueRate le brinda la capacidad de:

- Calcular y mostrar el peso de cada ciclo de carga
- Tabular el rendimiento en funcionamiento en lbs/hr {Kg/hr}
- Mostrar el uso total de lbs/hr {Kg/hr} por período de tiempo
- Transportar/dosificar una cantidad exacta de resina a un contenedor de destino



HMI opcional de 4 pulgadas para usar con TrueRate.



TrueRate 8
(se muestra con el receptor arriba y la tolva debajo).

Datos de uso de material precisos y honestos: actuales e históricos

¿Como funciona? La tasa real™ es una báscula inteligente para usar con un cargador/receptor de material. Intercalado entre un cargador o receptor y un recipiente de material debajo (podría ser una tolva, un contenedor u otro contenedor de almacenamiento de material), el TrueRate usa retroalimentación digital del cargador/receptor y retroalimentación analógica de una celda de carga para determinar con precisión cuándo una secuencia de llenado comienza y termina. Usando la escala de peso gravimétrica, TrueRate calcula el peso del cargador/receptor antes y después de que ocurra el llenado. Al calcular el tiempo entre ciclos de llenado, la lógica de control de TrueRate determina y muestra una velocidad y un volumen extremadamente precisos del material que pasa por el cargador/receptor.

El TrueRate se puede pedir con una pantalla táctil a color opcional de 4,3 pulgadas. La interfaz de pantalla táctil permite monitorear, controlar y configurar el sistema localmente. En ausencia del panel del operador, es posible conectarse utilizando una serie de protocolos remotos como: Modbus, Ethernet IP u OPC-UA. Las aplicaciones de cliente VNC también son posibles.

▶ Precisión de la tasa de rendimiento y peso al 1 %

El sistema gravimétrico probado y verdadero que ha proporcionado este nivel de precisión en mezcladores ahora es capaz de los mismos niveles de precisión en su sistema de carga. Sin ningún sistema de detección, prácticamente no tiene idea del uso real del material y la tasa de su sistema de carga. Un sistema totalizador ofrece cierta comodidad de una medición, pero no una gran precisión. TrueRate ofrece total confianza de que sabe exactamente cuánto material está usando, dónde y a qué velocidad.

▶ Control intuitivo con datos en vivo

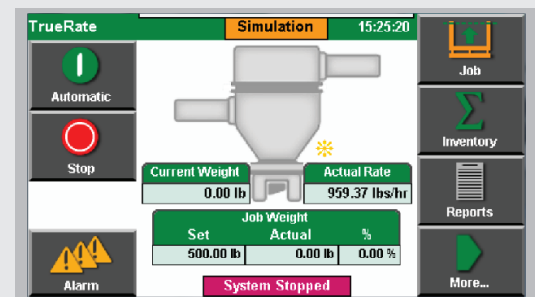
La pantalla táctil opcional de 4,3 pulgadas brinda lecturas instantáneas de datos. No hay problemas de tiempo de retraso de "pocos minutos" aquí.

▶ Ahorra energía

Cuando conoce exactamente su tasa de rendimiento y la precisión cantidad de resina en una tolva, puede ahorrar energía ajustando sus parámetros de secado en consecuencia. Trabajando más inteligentemente, no más duro.

▶ 500 códigos de resina y producto para un inventario y uso de resina precisos

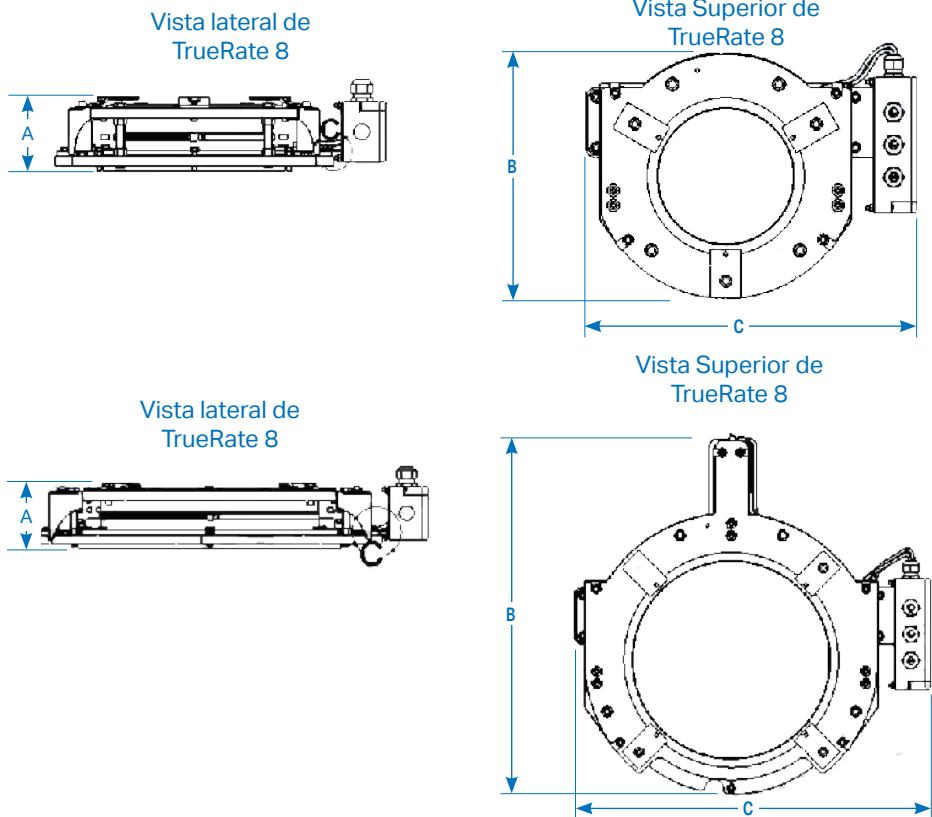
Los códigos de resina se utilizan para identificar la resina procesada por TrueRate. Se pueden ingresar hasta 500 códigos de resina diferentes, con una densidad sólida y una densidad aparente. TrueRate mantendrá los totales de inventario para cada código de resina definido.



Características

- Construcción resistente: protege las unidades del sensor
- Opciones de comunicación: conéctese a otros sistemas/equipos
- Datos: realiza un seguimiento de los totales y las tasas de resina antes del procesamiento
- Conair SmartServices™ e informes SQL compatibles
- Célula de carga, precisión gravimétrica de ganancia de peso dentro del 1%.
- Se adapta a todos los cargadores/receptores de suministro comunes (24 VCC)
- Báscula de plataforma de múltiples celdas de carga para máxima estabilidad mecánica (TrueRate 8 tiene dos celdas de carga, TrueRate 12 tiene tres)
- Agregue la válvula de dosificación opcional para transportar/dosificar una cantidad exacta de material a un contenedor de destino.

Especificaciones



Notas de Aplicación

TrueRate está diseñado solo para uso en interiores

TrueRate está diseñado para usarse encima de un contenedor de compensación u otro recipiente para que pueda determinar el peso de los gránulos o polvos fluidos que se dosifican en ese recipiente.

TrueRate no está diseñado para aplicaciones con tolvas, recipientes o contenedores que puedan experimentar presiones internas variables, como sistemas de secado o cristalizadores. Tampoco está diseñado para usarse en la garganta de las máquinas de moldeo que experimentan movimiento o vibración extrema. La perturbación en el recipiente por movimiento, presión o vacío afectará la precisión de TrueRate y no se recomienda.

La información puede cambiar sin previo aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

Modelo	TrueRate	
	TrueRate 8	TrueRate 12
Tamaño		
Características de presentación		
Tasa de rendimiento*		
Mínimo lbs/hr (kg/hr)	3.5 {1.6}	7.0 {3.1}
Máximo lbs/hr (kg/hr)	200 {90.7}	15,000 {6804}
Carga máxima en las unidades lbs {kg}	330 {150}	495 {225}
Dimensiones de la plataforma de pesaje inches (mm)		
A - Altura	3.7 {94.0}	3.6 {91.4}
B - Ancho	12.3 {312.4}	21.8 {553.7}
C - Profundidad	16.6 {421.6}	21.8 {553.7}
Interfaz de Montaje		
Arriba	IT06	IT07
Abajo	IB06	IB07
Peso lb {kg}		
Peso de envío (estimado)	50 {23}	70 {32}
Voltage Full load amps [†]		
120V/1/60		0.8
220V/1/50		0.4
230V/1/60		0.4
Compressed air requirement	60-80 psi {4.1-5.5 bars}	

Specification Notes

** La velocidad se mide en función del peso transportado frente al tiempo de transporte. Las tasas máximas y mínimas que se muestran se basan en material con una densidad aparente de 35 lb/ft³.

Comunicaciones: Modbus, Ethernet IP, OPC-UA, VNC

Idiomas de control: inglés

[†] Los datos de la FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

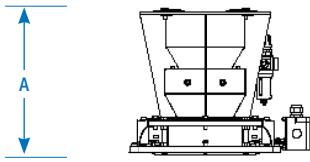
Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.



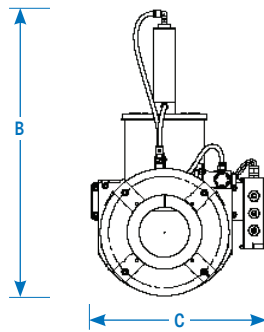
Especificaciones: con válvula dosificadora opcional

¿Cómo funciona?

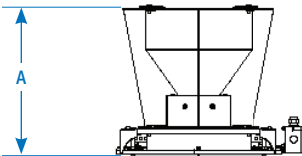
TrueRate 8 con válvula dosificadora
Vista lateral



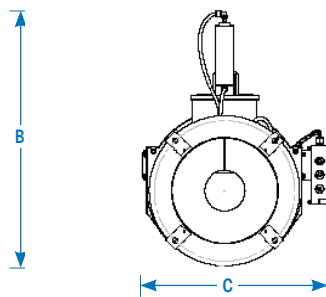
TrueRate 8 con válvula dosificadora
Vista Superior



TrueRate 12 con válvula dosificadora
Vista lateral



TrueRate 12 con válvula dosificadora
Vista Superior



La válvula de dosificación opcional está diseñada para usarse con TrueRate para permitir la medición y dosificación de cantidades específicas de material en un contenedor/ recipiente por debajo de TrueRate.

La válvula de dosificación opcional está diseñada para usarse con TrueRate para permitir la medición y dosificación de cantidades específicas de material en un contenedor/ recipiente por debajo de TrueRate.

TrueRate detecta la cantidad de material que se acumula en el recipiente y utiliza un cilindro neumático para cerrar la válvula cuando la cantidad deseada de material está lista para usarse, lo que evita el sobrellenado o el llenado insuficiente del recipiente.

El cilindro neumático se abre nuevamente una vez que TrueRate detecta que está listo para el siguiente lote de material, y TrueRate comienza la secuencia de llenado nuevamente.

Modelo	TrueRate e con válvula dosificadora	
	TrueRate 8 c/ válvula dosificadora	TrueRate 12 c(Válvula dosificadora
Tamaño		
Características de presentación		
Tasa de rendimiento*		
Mínimo libras/h {kg/h}	3.5 {1.6}	7.0 {3.1}
Máximo lbs/hr {kg/hr} (sin válvula)	200 {90.7}	15,000 {6804}
Máximo lbs/hr {kg/hr} (con válvula)	Consulta con Conair para conocer la tarifa	
Carga máxima en la unidad lbs {kg}	330 {150}	495 {225}
Dimensiones pulgadas {mm}		
A - Altura	13.4 {340.4}	17.7 {449.6}
B - Ancho	26.9 {683.2}	29.7 {754.4}
C - Profundidad	16.6 {421.6}	21.8 {553.7}
Interfaz de montaje		
Arriba	IT06	IT07
Abajo	IB06	IB07
Peso lb {kg}		
Peso de envío (estimado)	90 {41}	120 {54}
Voltaje Carga completa en amperes †		
120V/1/60		0.8
220V/1/50		0.4
230V/1/60		0.4
Necesidad de aire comprimido	60-80 psi {4.1-5.5 bars}	

Notas de especificaciones

* La tasa se mide en función del peso transportado versus el tiempo de transporte. Las tasas máximas y mínimas que se muestran se basan en material con una densidad aparente de 35 lb/ft³, y sin válvula dosificadora.

Comunicaciones: Modbus, Ethernet IP, OPC-UA, VNC.

Idiomas de control: inglés.

† Los datos de la FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

