

Mezcla Gravimetrica Precisa con Contenedores Extraíbles.

Obtenga mezclas precisas y mejores, cambios de material más rápidos y mayores ganancias con las licuadoras de la serie TrueBlend™ de Conair. Las tolvas de componentes con lados inclinados permiten que el material fluya de manera uniforme y libre a través de las válvulas dispensadoras verticales hacia la cámara de pesaje. La mezcla eficiente asegura la integración completa de todos los ingredientes de la receta.

El diseño de gabinete completamente cerrado asegura que no se derramen gránulos y que la operación sea limpia. Las características estándar convenientes, como puertas de acceso anchas en cada compartimento de material principal, una puerta de acceso con bisagras y componentes extraíbles en la cámara de mezcla, reducen el tiempo de inactividad durante la limpieza.



Modelo TB250-4
(Mostrado con
Cargadores AL-5.)

Tasas de rendimiento a 850 libras por hora

La mezcladora TrueBlend™ TB250R-4 ofrece a los procesadores con extrusoras de tamaño mediano o máquinas de moldeo por inyección de gran tonelaje una forma superior de mezclar color y aditivos de forma centralizada o en la garganta de la máquina de procesamiento.

El mezclador dispensa hasta cuatro materiales de los respectivos compartimentos de materiales en una cámara de pesaje común. El control determina el peso correcto de cada ingrediente según los puntos de referencia ingresados en la pantalla táctil. Se pueden ingresar y almacenar hasta 3000 recetas y 4000 nombres de resina en el control. Las exclusivas válvulas verticales "antiadherentes" de acción rápida controlan la cantidad de material dispensado. Todas las válvulas dispensadoras usan cilindros de aire de dos vías que aseguran una operación positiva.

Elija entre los modelos de licuadora montada en la garganta o central. Las opciones incluyen una función de control del cargador integrado, una válvula de control de flujo para aplicaciones de mezcla central y puertos de drenaje del compartimento de material.

▶ Precisión de mezcla a 1/2 de 1%

Los pesos de colorantes y/o aditivos se mantienen dentro del 0,5 % del fraguado. La función seleccionable Precision Additive™ esta disponible para aditivos con una mayor precisión. El control del microprocesador calibra automáticamente después de cada ciclo y compensa las variaciones en el método de dosificación, la densidad aparente de la resina o la geometría de las partículas.

▶ Control fácil de usar

El control intuitivo de la pantalla táctil LCD de 7 pulgadas con gráficos a todo color permite una configuración rápida y fácil de los puntos de ajuste de la licuadora. Todos los puntos de ajuste se muestran simultáneamente. Ingrese los porcentajes de la mezcla en la pantalla táctil y la licuadora hace el resto. El sistema pesa automáticamente los ingredientes de la receta en la secuencia adecuada y mantiene la relación de mezcla correcta. Cualquier posición se puede identificar como una de las cuatro selecciones de tipo de material, lo que agrega flexibilidad a la configuración de su aplicación.



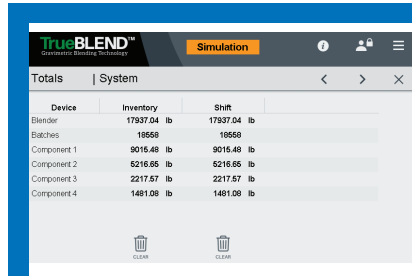
▶ Convenientemente fácil de limpiar

Fácil acceso a todos los puntos de contacto del material para una limpieza rápida y segura durante los cambios de color o resina. Los recipientes del compartimento de material de acceso rápido, un recipiente de pesaje extraíble, el agitador de mezcla y el revestimiento de la cámara de mezcla permiten una limpieza rápida y eficiente. El mezclador cuenta con una válvula de cierre de material manual incorporada debajo de la cámara de mezcla, que se puede reemplazar con la válvula de control de flujo automático para aplicaciones de mezcla central y remota.

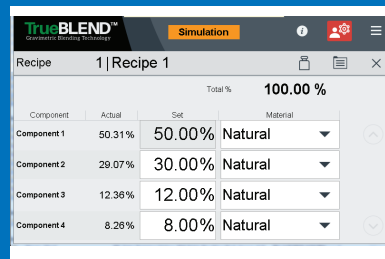


Características

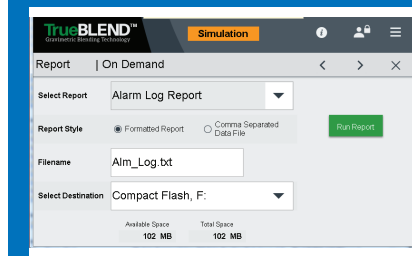
El control intuitivo con pantalla táctil SB-5 ofrece la mejor precisión multicomponente de la industria: Este control de pantalla táctil fácil de usar permite una configuración rápida de los puntos de ajuste de la licuadora y pesa automáticamente los ingredientes de la receta en la secuencia adecuada para mantener la relación de mezcla correcta. Cualquier posición se puede identificar como cualquiera de las cuatro selecciones de tipo de material, lo que agrega flexibilidad a la configuración de su aplicación.



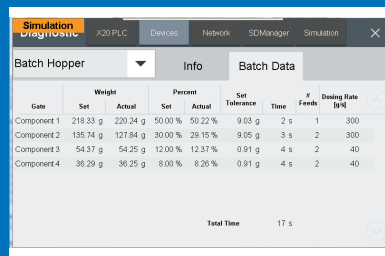
Vea instantáneamente el uso de sus materiales. La pantalla de uso de materiales/totales realiza un seguimiento del número de lotes, los pesos dispensados por recipiente y el peso dispensado en total desde la última puesta a cero.



Ver y realizar cambios en el receta activa. Guarde y recupere hasta 3000 recetas y 4000 nombres de resina en el Libro de recetas.



Informes integrados. Cada control de la licuadora SB-5 está equipado con la capacidad de ayudar a los usuarios a realizar un seguimiento de sus configuraciones, alarmas, consumo de materiales, turnos y necesidades de inventario.



Informes integrados. Cada control de la licuadora SB-5 está equipado con la capacidad de ayudar a los usuarios a realizar un seguimiento de sus configuraciones, alarmas, consumo de materiales, turnos y necesidades de inventario.

SmartBlend™ SB-

El control de pantalla táctil premium ofrece estas funciones de alto rendimiento para abordar las necesidades de proceso únicas de los moldeadores y extrusores.

*La mejor opción para las necesidades de trabajos personalizados que cambian rápidamente. Sofisticadas aplicaciones de extrusión y moldeo con complejos y recetas muy crítica.

*Se acerca progresivamente al objetivo de cada ingrediente. Nunca se pasa de la raya. Si no se alcanza el punto de ajuste, el resto se vuelve a calcular para corregirlo.

*La medición de precisión produce el mejor lote a lote de la industria exactitud.

*Control de relación de precisión: todos los componentes.

*Ajustes de precisión de material individuales.

*Capacidad de notificación de alarma de mensaje de correo electrónico SMTP.

*Visor VNC para mostrar y usar la pantalla de control en un monitor más grande.

¿Qué paquete es adecuado par ti?

Paquetes estándar- 4 Componentes	TS	TE	LS†	LE‡
Características				
Mirillas del depósito de material y puertas de limpieza	•	•	•	•
Control de pantalla táctil	•	•	•	•
Enclavamientos de puertas de contenedores de material			•	•
Opción de control de carga			•	•
Kit de interconexión de cargador, bomba y aire comprimido	•		•	
Opción de limpieza rápida/flujo mejorado*		•		•
Montaje en máquina con descarga manual de compuerta deslizante†	•	•	•	•
Montaje remoto/en depósito con descarga neumática de compuestar deslizante	•	•	•	•

Feature Notes

* Enclavamientos de seguridad de la puerta del depósito de material y puertos de drenaje.
 † Elija entre paquetes de licuadora montados a máquina o remotos.
 ‡ Incluye una función de control de cargador integrada opcional.
 Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada



Características



Simple y fácil del limpiar
La cámara de mezcla y el recipiente de pesaje se quitan fácilmente como unidades individuales, luego la cámara de mezcla se separa para una limpieza detallada. Todo sin herramientas en un tiempo récord.

Soporte de suelo opcional con depósito

Proporcione la mezcla al lado de la máquina o de forma remota con un soporte de piso móvil resistente, equipado con un depósito de material mezclado.

Cada soporte para licuadora cuenta con:

- *Diseño robusto
 - *Fácil limpieza
 - *Provisiones para montacargas
 - *Provisión de imán de cajón
 - *Un tubo de recogida de material estándar (hasta dos tubos de material adicionales están disponibles como opciones)
- Disponible con capacidades de depósito de dos o cinco pies cúbicos.



Options



Contenedor



Contenedor Cónico

Contenedor estándar o contenedor cónico
Mientras que la cámara de mezcla estándar es adecuada para una amplia variedad de aplicaciones, la cámara de mezcla cónica es ideal para aplicaciones críticas mezclas de aplicación con porcentajes de material inferiores al 1%. El diseño cónico permite una mezcla mejorada.



Manta de Aire Seco

Esta opción cubre los compartimentos de material y la cámara de mezcla con aire seco y caliente para evitar que se recupere la humedad durante el procesamiento. Disponible en los modelos TBA y TBH. Consulte la hoja de especificaciones de TBA y TBH.



Control de alarma de nivel de material
Elimine los costosos problemas de escasez de material y el tiempo de inactividad de la máquina con este sistema de alerta temprana. El control monitorea hasta seis niveles de material. Cada sensor se puede configurar como una advertencia alta o baja. Consulte la hoja de especificaciones del control de alarma de nivel.



Modelos de alta temperatura TrueBlend
Se utiliza para mezclar plásticos de alta temperatura como resinas ABS, nailon, policarbonato y PET.
• Temperatura media (160° - 250°F {71° - 121°C}) Modelos TBA.
• Alta temperatura (250° - 375°F {121° -



Soplado de aire para mezcla sensor de nivel de cámara
Esta característica está integrada en la cámara de mezcla de la licuadora para eliminar el exceso de polvo y finos del sensor de la cámara de mezcla y garantizar una lectura precisa del sensor de nivel.



Mezclador remoto
Sensor de demanda, este sensor proporciona una opción de llenado hasta el nivel en un recipiente de compensación u otro receptáculo de material que se encuentra debajo de una licuadora de montaje remoto.



Cable de operador HMI remoto
Coloque el control TrueBlend a una distancia de hasta seis metros con un conveniente juego de cables enchufables.



Conducto de drenaje.
Para un drenaje rápido, seguro, completo y simple de la licuadora antes de la limpieza. El conducto de drenaje se instala rápidamente sobre la abertura frontal de la licuadora.

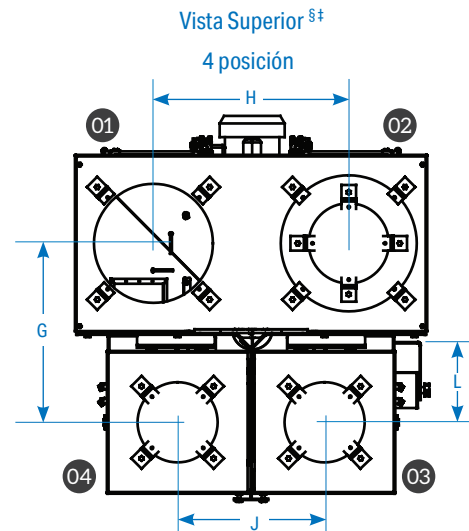
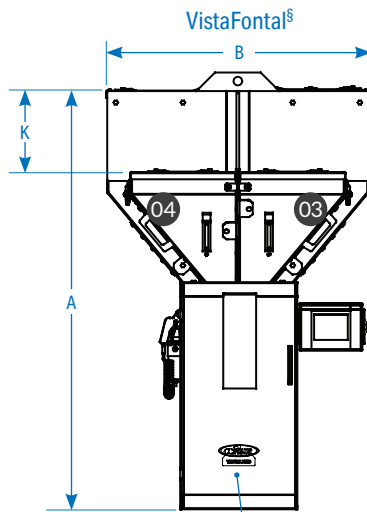
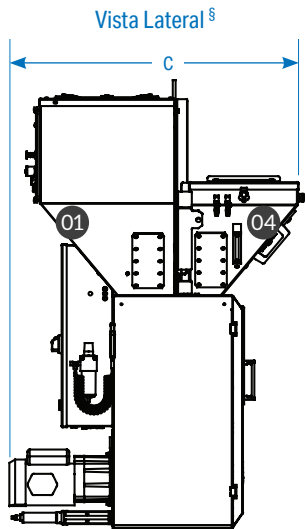


Restrictor de flujo de componentes principales.
Generalmente se usa cuando se alimenta con más de dos ingredientes menores.



Componente menor limitador de flujo.
Generalmente se usa cuando se alimenta con 1% o menos de un ingrediente.

Especificaciones

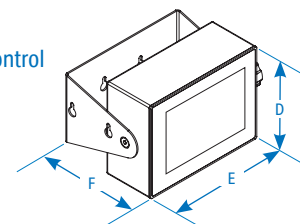


Conductor de drenaje

Al comprar el conducto opcional de drenaje de material se se instala fácilmente en la abertura del chasis de la mezcladora para una limpieza rápida y sencilla.



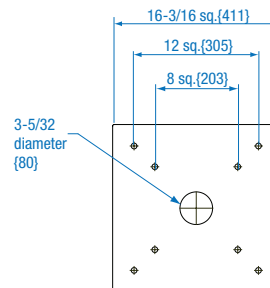
Control



Modelos	TB250R-4
Características	
Tamaño de lote en lbs {g}	5.5 {2500}
Rendimiento máximo en lbs/hr {kg/hr}*	850 {386}
Capacidad del depósito -Ingrediente principalft ³ {liter}	1.6 {45}
Capacidad del depósito-ingrediente secundarioft ³ {liter}	0.3 {8}
Número máximo de materiales	4
Numero de válvulas de descarga verticales	4
Numero (tamaño) de las principales válvu-los del depósito	2 - {60 mm}
Numero (tamaño) de válvulas menores de depósito	2 - {20 mm}
Dimensiones pulgadas {mm}	
A - Altura sobre placa montaje [†]	57.75 {1467}
B - Ancho y profundidad Tolva (Cuadrada)	36.50 {926}
C - Profundidad	38.88 {988}
D - Ancho de control	6.50 {165}
E - Ancho de control	8.75 {222}
F - Profundidad de control	6.75 {172}
G - Distancia del Centro del Cargador	18.44 {468}
H - Distancia del Centro del Cargador	20.13 {511}
J - Distancia del Centro del Cargador	15.13 {388}
K - Distancia del Centro del Cargador	11.25 {286}
L - Distancia del Centro del Cargador	9.00 {229}
Peso aproximado lbs {kg}	
Instalado	280
Envío	400
Voltaje Carga Completa en amps**	
115V/1 phase/60 hz	6.3
230V/1 phase/50 hz	3.2
Requerimientos de Aire Comprimido	
Descarga de valvulas	90 psi @ 0.2 ft ³ /min {6 bars @ 0.09 liters/sec}; 1/4 inch NPT fitting
Maximum loader sizes	
15-inch loaders - number of loaders	2
8-inch loaders - number of loaders	2

Notas Aplicaciones Dimensiones mostradas en pulgadas y {mm}.

Puerta de acceso a la cámara de mezcla: este lado de la interfaz



Tamaño del orificio del perno de montaje (8 orificios) 9/16 pulg. {14.0 mm}. Patrón de montaje pretaladrado de 8 x 8 y 12 x 12 como estándar.

Notas Específicas

* Las tasas máximas de rendimiento se basan en material peletizado de 35 lb/ft³, utilizando todos los tamaños de válvula estándar. El uso de insertos reductores reducirá la tasa que se muestra.

Las tasas de rendimiento se basan en:

- Una receta de licuadora de 4 posiciones de 20 % molido, 80 % natural, 3 % de color y 2 % de material aditivo.
- 6-position blender recipe of 20% regrind, 80% natural, 3% color at position 3, 2% additive at position 4, 3% additive at position 5 and 2% additive at position 6.

[†] Se recomienda la válvula de control de flujo automático opcional cuando se monta dentro del chasis en el espacio de la válvula deslizante manual. Conair recomienda usar la válvula de control de flujo opcional cuando monte la licuadora en una base, un depósito de compensación o una tolva.

[‡] Las posiciones dos y cuatro de la tolva TB250-4 se suministran con adaptadores 12-8 con placas de cubierta de ocho pulgadas como estándar. La posición dos de la tolva TB250-6 se suministra con un adaptador 12-8 con una cubierta de ocho pulgadas.

[§] Los números en los dibujos de la vista superior representan las posiciones de las tolvas.

** Los datos de la FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

