

Mezcla Continua en Medidas Exactas y Precisas

Los mezcladores continuos TrueWeigh™ proporcionan una dispensación por pérdida de peso extremadamente precisa de sólidos secos de varios tamaños y densidades aparentes, incluidos gránulos, triturados, microesferas y polvo. Estos mezcladores altamente consistentes y repetibles son ideales para procesos de extrusión que requieren una homogeneidad de mezcla perfecta y una dosificación extremadamente precisa. Diseñado para velocidades de extrusión de hasta 3000 lb/h {1360 kg/h}, Los mezcladores TWB están disponibles con hasta seis posiciones de componentes.



Modelo TWB07-4

Mezcla Perfecta Homogénea Multicomponente

Los mezcladores gravimétricos continuos TrueWeigh™ consisten en una serie de tolvas de material de pérdida de peso ubicadas simétricamente sobre una cámara de mezcla en cascada para medir de manera simultánea y homogénea todos los componentes dentro de una receta. El sistema incorpora una tolva de pesaje montada en la garganta del extrusor que se puede suministrar como parte del mezclador o de forma independiente. La tolva de pesaje mide la velocidad de alimentación del material mezclado y envía esa información al control PLC para su monitoreo y generación de informes.

Todos los componentes de alimentación de la tolva están montados en celdas de carga de contacto de un solo punto individuales y se suministran con motores síncronos de velocidad variable de liberación rápida y están configurados para aceptar una gama de sinfines de alimentación intercambiables diseñados para adaptarse a características de flujo y forma de material específicas. Los alimentadores están inclinados para una salida más uniforme y para adaptarse a un rápido drenaje de material.

▶ Accuracy to +/- 0.5% of set point

El control basado en PLC mantiene cada componente en +/- 0,5 % de su punto de ajuste. El control utiliza un algoritmo de aprendizaje patentado que monitorea y ajusta simultáneamente cada alimentador para el flujo de material y los cambios de densidad aparente.

El control basado en PLC mantiene cada componente en +/- 0,5 % de su punto de ajuste. El control utiliza un algoritmo de aprendizaje patentado que monitorea y ajusta simultáneamente cada alimentador para el flujo de material y los cambios de densidad aparente.

▶ Mezcla homogéneamente materiales diferentes

Mezcle fácilmente y con precisión gránulos vírgenes, polvos de flujo libre, triturados, gránulos, escamas, concentrados y aditivos. Cada componente se dosifica simultáneamente a través de sinfines de alimentación específicos del material. Un mezclador estático de cascada cónica integra los materiales y elimina la separación causada por cascadas tipo repisa o escalonadas.

▶ Control de rendimiento de extrusión adicional

El PLC de la licuadora se comunica fácilmente con una extrusora a través de una tarjeta de transmisión opcional para proporcionar control de rendimiento. Agregue un codificador y una tarjeta de control de transmisión de arrastre y podrá controlar la velocidad de la línea y el peso por longitud del producto a +/- 0,5 % del punto de ajuste objetivo.



Configuraciones



Montado en la Máquina

El diseño montado en la máquina incluye una tolva gravimétrica TrueWeight™ montada directamente en la garganta de alimentación para monitorear la tasa de alimentación a la extrusora o para el control opcional del rendimiento de la extrusión.



Montado en soporte

El diseño montado en soporte alimenta el material que sale del mezclador estático a través de un diseño de tubo central a un destino remoto.

Características



Plataforma de carga integral

La cubierta del dosel proporciona una plataforma de montaje estable para los cargadores de material de tolva.



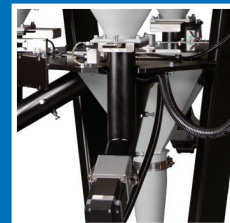
100% de visibilidad del material en las tolvas

Los niveles de material, el tipo de ingrediente y la posición se identifican y confirman rápidamente. Dado que se pesa cada recipiente de material, hay alarmas sonoras automáticas disponibles para cada ingrediente.



Fácil cambios de materia y husillo

Los husillos de alimentación de material de cambio rápido están disponibles con diámetros de 0,5 a 2,0 pulgadas. La compuerta deslizante de corte de material permite que se realicen cambios en el sinfín con material aún presente en la tolva. Los motores del alimentador de barrena se quitan fácilmente con abrazaderas de liberación rápida. El tubo de barrena inclinado permite una forma fácil y completa de drenar los materiales.



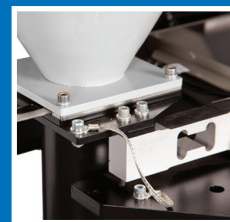
Mezclador estático

La cámara de mezcla estática cónica proporciona la mezcla de materiales más homogénea disponible. Los procesadores exigentes que requieren una mezcla perfecta, sin necesidad de agitación mecánica, pueden confiar en el mezclador estático en cascada de Conair para esas aplicaciones críticas de productos.



Tolvas de pérdida de peso de flujo másico

El ángulo del cono de sesenta grados asegura un flujo másico constante y evita la separación de materiales dentro de la tolva de pesaje central.



Células de carga de un solo punto de contacto

Las celdas de carga en voladizo logran lecturas precisas y repetibles ya que no hay efecto de una carga desequilibrada desde un segundo punto de referencia. Las celdas de carga tienen capacidad nominal, brindan una vida útil prolongada y confiable y permiten que el alimentador de ingredientes o el control de salida de la extrusora opcional sean de +/- 0,5 %.



Compuertas deslizantes de posición positiva

Los retenes mantienen abiertas las compuertas deslizantes para proteger contra el cierre inducido por vibraciones.



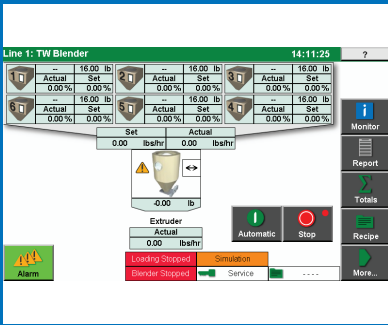
Construcción de marco rígido

El marco de acero tubular de servicio pesado resiste la flexión y proporciona una estabilidad estructural rígida para minimizar la vibración y ayudar a dosificar y mezclar con precisión.

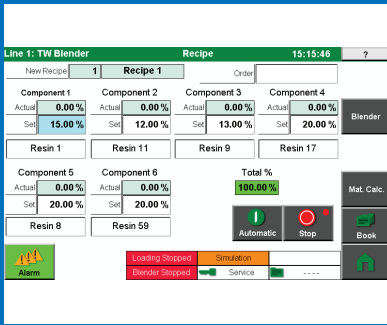
Características de Control

Diseñado para operadores de extrusoras con diferentes conjuntos de habilidades, la entrada intuitiva y las pantallas de recetas se presentan de acuerdo con el proceso de extrusión. Acceso mediante botones táctiles a recetas, uso de materiales, alarmas, informes y, opcionalmente, a la salida de la extrusora, la velocidad de la línea y el peso por longitud. Las pantallas de ayuda integradas lo guían sin esfuerzo a través de la

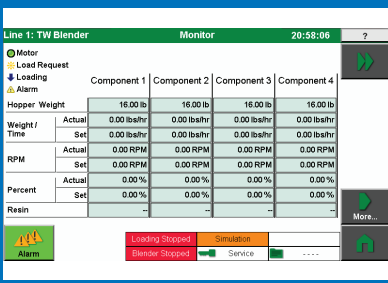
- Control PLC con pantallas de configuración y control fáciles de usar
- HMI con pantalla táctil de 7 pulgadas (se puede ubicar de forma remota)
- Gráficos a todo color de alta visibilidad
- Almacena hasta 250 recetas.
- Diagnóstico incorporado / autocalibración
- Monitoreo del uso de materiales
- Comunicaciones remotas: Modbus TCP, Ethernet IP
- Tres niveles de contraseñas de seguridad para limitar el acceso
- Idiomas de pantalla: inglés, español, francés, alemán, chino
- Control del cargador (siete [7] cargadores y una [1] bomba)
- Arranque y Parada Remotos
- Alarma de SMS o mensaje de Texto
- Cliente de red virtual integrado (VNC). VNC permite el monitoreo y control remoto basado en Ethernet IP dentro de una red privada
- Prioridad totalmente configurable de alarmas de nivel de sistema o específicas de la tolva. Almacena hasta 100 alarmas para recuperación.
- Inventario de materiales, recetas e informes de diagnóstico. Los informes automatizados pueden enviarse directamente a la impresora, USB o acumularse en tarjeta de memoria.



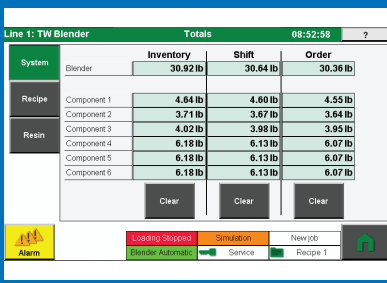
Página de inicio
La página de inicio de Blender muestra todos los principales información que incluye el punto de ajuste y los valores reales para los porcentajes de dosificación de los componentes y la salida del mezclador, los pesos de llenado de la tolva de pesaje, la receta seleccionada y el arranque y la parada del mezclador.



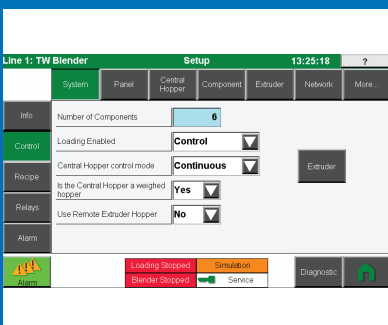
Receta
La pantalla de recetas ofrece entradas de operador muy sencillas e intuitivas para cada posición de componente. Las recetas pueden ingresarse por trabajo o seleccionarse de la memoria. El libro de recetas integrado puede almacenar hasta 500 recetas para una configuración rápida y repetibilidad asegurada.



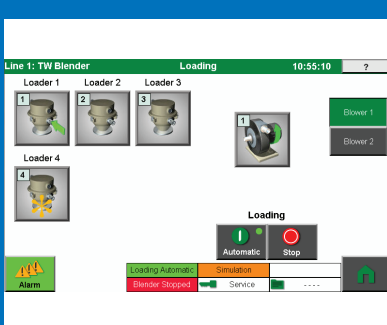
Monitor
Las pantallas del monitor se presentan en un formato de tabla fácil de leer. Los ajustes de las variables de proceso se muestran para cada posición de componente. Las flechas hacia arriba y hacia abajo alternan entre posiciones adicionales o anteriores.



Totales
Acceso instantáneo a los pesos acumulados de materiales procesados en total, por posición de componente y por turno desde el último restablecimiento. Los datos están disponibles para la salida al software de informes.



Configuración
Configuración de acceso al botón táctil para una fácil configuración del sistema y todos los componentes, así como acceso a diagnósticos, pantallas de tendencias y mantenimiento.



Cargando
En la pantalla de control del cargador disponible se utilizan iconos familiares e instrucciones de ayuda fáciles de seguir.



Cómo Funciona: con Control de Extrusión

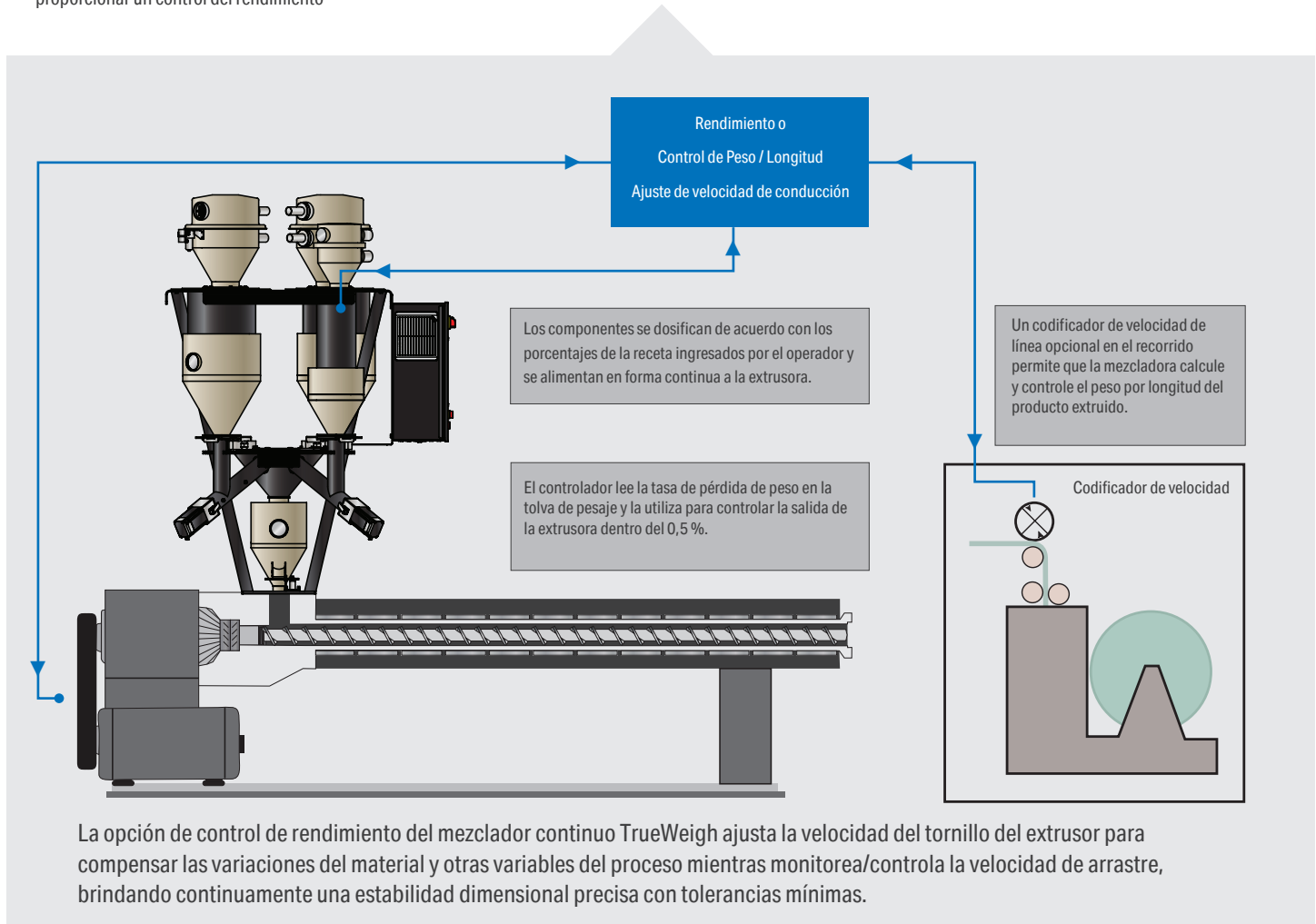
Los mezcladores continuos TrueWeigh pueden controlar el proceso de extrusión, así como mezclar material gravimétricamente. Las opciones de control de rendimiento y transporte le permiten:

- Supervise o controle el rendimiento de la extrusora.
- Supervisar o controlar el arraste
- Supervise y controle el recorrido de la línea y el rendimiento de la extrusora para proporcionar un control del rendimiento

Las opciones de control de línea incluyen peso por longitud, peso por área y grosor; todo como funciones de longitud o peso por tiempo.

Los mezcladores continuos TrueWeigh pueden controlar una línea de monoextrusión que consta de una mezcla homogénea de hasta seis ingredientes.

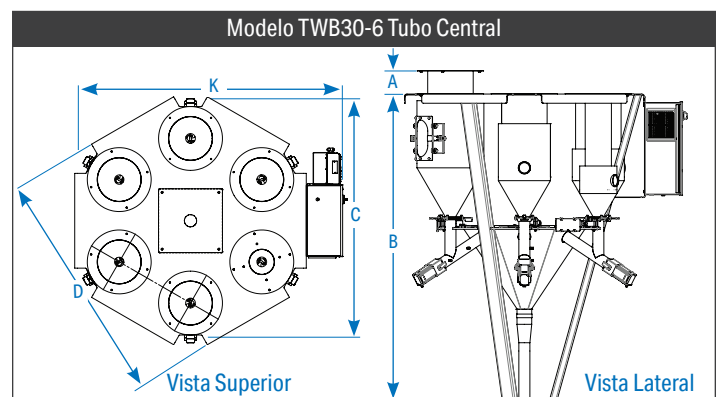
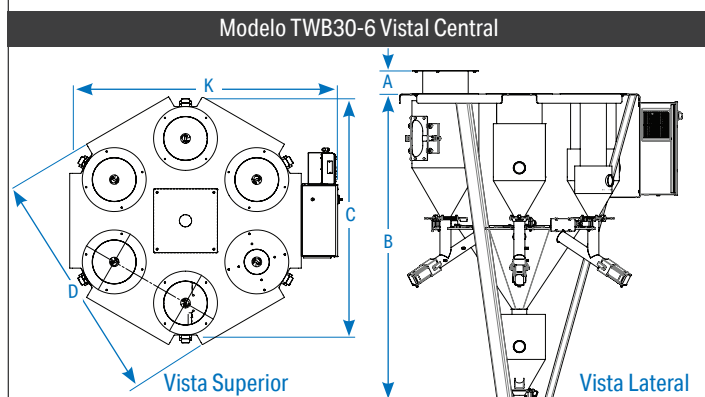
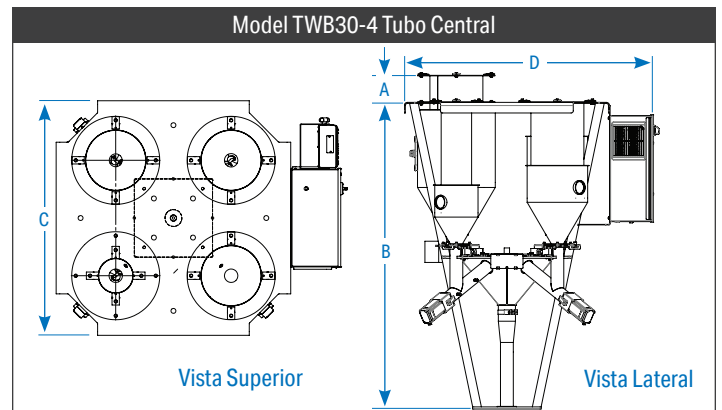
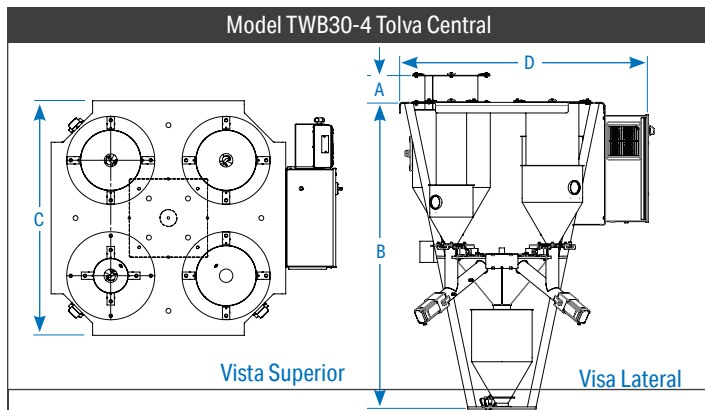
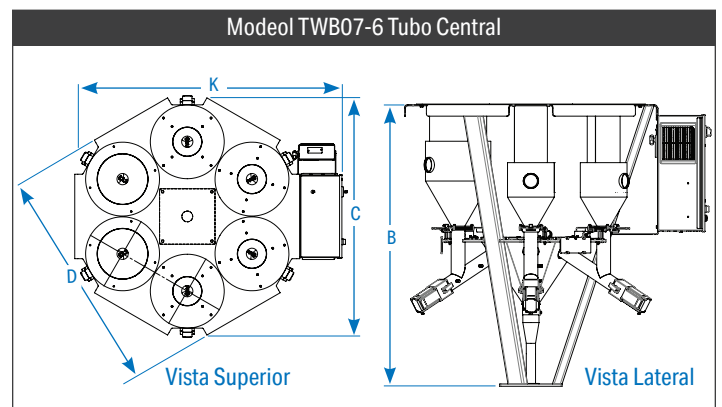
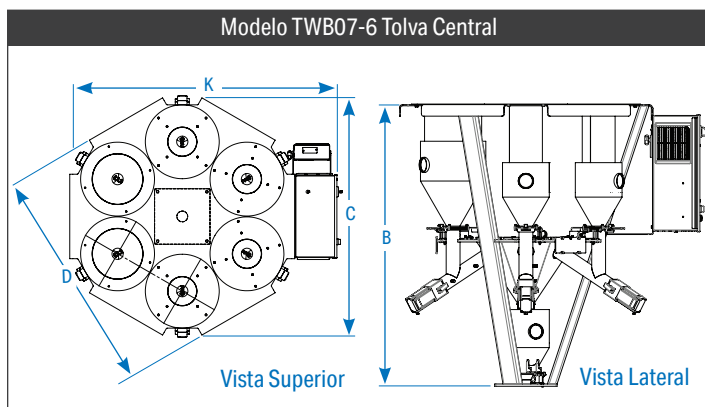
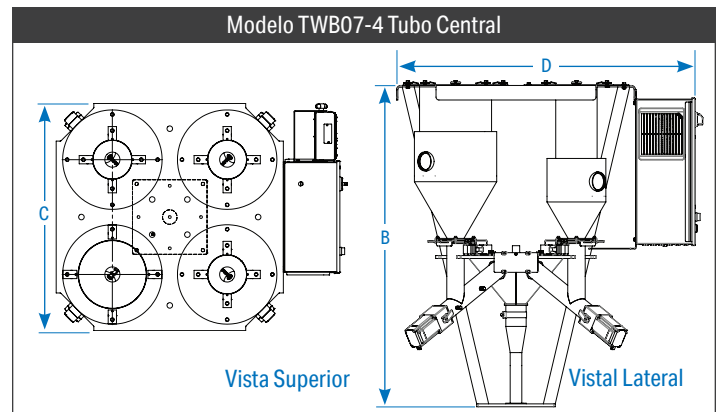
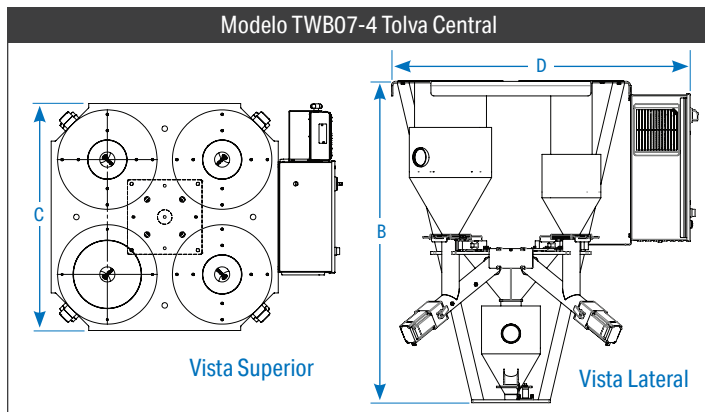
Para las líneas de coextrusión, el sistema de control de proporción de capas TrueWeigh™ opcional supervisa hasta doce extrusoras que alimentan un troquel común.



Opciones

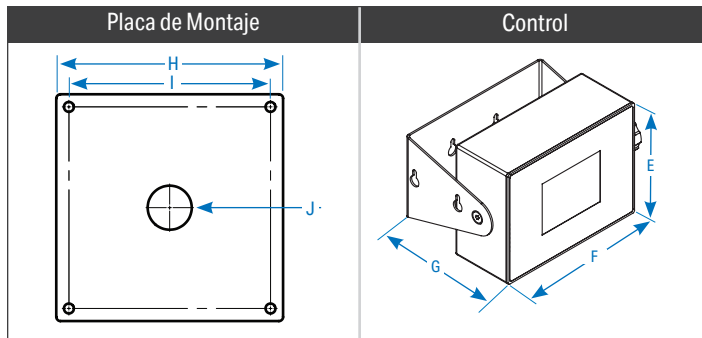
- Alimentador de polvo
- Alimentador de triturado
- Sinfines personalizados
- Etiqueta UL o cUL en el panel de control
- Tolva de pesaje montada en la garganta remota
- Operación a alta temperatura 350°F (177°C)
- Cable de extensión para soporte de control remoto
- Tolvas y material de acero inoxidable puntos de contacto
- Comunicaciones remotas: Serie Modbus, Profibus, A-B DH+, bus CAN, DeviceNet
- Aprobación CE
- Pintura Especial
- Codificador de arraste
- Desconexión rotativa sin fusible
- Transferencia de control sin obstáculos (motorizada) potenciómetro o tablero aislador de señal o codificador de pulso)
- Extruder and haul-off drive control cards -
The drive control outputs are: 0-10 VD up/down interface and motorized potentiometer.

Especificaciones



Especificaciones

Modelos	TWB07-4	TWB07-6	TWB30-4	TWB30-6
Características de presentación				
Libras de rendimiento máximo {g}				
con tolva central*	700 {317}		3000 {1360}	
con tubo de descarga central†	2800 {1270}	4300 {1950}	12000 {5443}	18000 {8164}
Dimensiones Pulgada [mm]				
A - Altura del elevador	N/A		6.4 {162.1}	
B - Altura a la plataforma de montaje del cargador	55.3 {1403.4}	61.0 {1549.4}	72.3 {1835.2}	83.3 {2114.6}
C - Ancho	41.1 {1044.6}	57.8 {1467.9}	48.0 {1219.2}	69.9 {1775.1}
D - Profundidad	51.4 {1304.7}	54.8 {1392.9}	58.2 {1477.8}	65.3 {1657.9}
E - Control de altura	6.5 {165.1}			
F - Control de ancho	8.8 {222.3}			
G - Control de profundidad	6.8 {171.5}			
H - Ancho de la placa de montaje (Cuadrado)	13.5 {342.9}			
I - Patrón de pernos de la pica de montaje (Cuadro)	12.0 {304.8}			
J - Diámetro del orificio central de la placa de montaje	2.6 {66.7}			
K - Modelo profundidad total 6 posiciones	N/A	65.1 {1653.1}	N/A	75.5 {1918.1}
Peso aproximado lbs {kg}				
Instalado con tolva de pesaje central	550 {249}	750 {340}	720 {326}	1050 {476}
Envío con tolva de pesaje central	700 {317}	900 {408}	870 {394}	1200 {544}
Instalado con tubo de descarga central	520 {235}	730 {331}	700 {317}	1020 {462}
Envío con tubo de descarga central	680 {308}	880 {399}	850 {385}	1170 {530}
Requisitos eléctricos Amperios a plena carga §				
115V/ 1 phase/ 60 Hz	15	20	15	20



Nota Especificaciones

* La tasa de producción máxima está limitada a la capacidad de producción de la tolva de pesaje central. El cálculo se basa en material peletizado de 35 lb/ft³.

† La tasa de producción máxima es para todas las posiciones configuradas con la tolva de material más grande disponible y el sinfín de alimentación asociado más grande. El cálculo se basa en Material peletizado de 35 lb/ft³.

‡ Cualquier posición puede aceptar el tamaño de tolva más grande disponible para el tamaño del modelo.

§ Los datos de la FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina. Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para información más actual.

Opciones de Cargadores y Tolvas

Opción de Tolvas - (Cualquier posición) †	TWB07-4	TWB07-6	TWB30-4	TWB30-6
Tolvas				
3.4 ft ³ {96.3 liter}	N/A	N/A	•	•
1.7 ft ³ {48.1 liter}	N/A	N/A	•	•
1.0 ft ³ {28.3 liter}	•	•	•	•
0.3 ft ³ {8.5 liter}	•	•	•	•
Tamaño Máximo de Cargadores				
Tolvas		Tamaño Cargador		
3.4 ft ³ {96.3 liter}	20-Pulgadas			
1.7 ft ³ {48.1 liter}	15-Pulgadas			
1.0 ft ³ {28.3 liter}	12-Pulgadas			
0.3 ft ³ {8.5 liter}	8-Pulgadas			

