

Mezcla Precisa para Aplicaciones de Altas Temperaturas

Los modelos de alta temperatura TrueBlend™ permiten a los procesadores que utilizan plásticos de ingeniería como ABS, nailon, policarbonato y PET mezclar estas resinas después de que se hayan secado.

Hasta ahora, los procesadores tenían que mezclar el material antes del secado, pero al hacerlo corrían el riesgo de que algunos ingredientes se separaran de la mezcla durante el proceso de secado y transporte.

Como todos los modelos TrueBlend, las nuevas licuadoras de alta temperatura cuentan con un diseño de gabinete completamente cerrado que garantiza que no se derramen pellets y que el funcionamiento sea limpio. Las características de conveniencia estándar, como puertas de acceso anchas en cada contenedor de componentes, una puerta de acceso al chasis con bisagras y componentes extraíbles en la cámara de mezcla, reducen el desperdicio de material y el tiempo de inactividad durante la limpieza.



Modelo TBH500-4
Altas
Temperaturas

La manta de aire seco evita que se recupere la humedad

Los modelos TB100, TB250, TB500 y TB900, que ofrecen rendimientos que van de 450 a 3500 lbs/h, están disponibles con dos paquetes diferentes de alta temperatura. Uno para soportar temperaturas de 160° a 250°F

{71 a 121°C} para materiales como Nylons, ABS y PC. El segundo paquete maneja niveles de temperatura de 160° a 375°F {71°C a 191°C}, incluidos materiales como PBT, PET y otros poliésteres. Ambos niveles de temperatura están disponibles con un paquete opcional de manta de aire seco. Esta opción cubre los compartimentos de material y la cámara de mezcla con aire seco para evitar que se recupere la humedad durante el procesamiento.

▶ Precisión de mezcla a 1/2 del 1%

Los pesos de colorantes y aditivos se mantienen dentro del 0,5% de la proporción solicitada. El control se calibra automáticamente después de cada ciclo y corrige las variaciones en el material y la dosificación.

▶ Control fácil de usar

Ingrese los porcentajes de la mezcla usando la pantalla táctil. La batidora hace el resto. El sistema agrega automáticamente ingredientes en la proporción adecuada y mantiene el nivel correcto de material en la cámara de mezcla.

▶ Limpieza cómoda y sin herramientas

Las puertas de acceso con bloqueo eléctrico proporcionan una limpieza rápida y segura de los contenedores de componentes. El recipiente de pesaje, la paleta de mezcla y la cámara de mezcla se deslizan hacia afuera para facilitar la limpieza.

▶ Un paquete que se adapta a tus necesidades

Hay dos niveles de temperatura disponibles. Uno para temperaturas de 160° a 250°F {71° a 121°C} y el segundo paquete cubre temperaturas de 160° a 375°F {71° a 191°C}. Una opción de manta de aire seco introduce aire seco en los compartimentos de material y en la cámara de mezcla desde una fuente externa para evitar la recuperación de humedad.



Características

Una mezcladora con alta temperatura que se adapta a su aplicación

Elija entre dos niveles de temperatura. Los modelos TBA cubren temperaturas de procesamiento medias, que van hasta 250°F {121°C}. Los modelos TBH soportan temperaturas de procesamiento más altas: hasta 375 °F {191 °C}. Ambos están diseñados específicamente para aceptar resinas diseñadas que se han secado antes del procesamiento.

Modelos TBA - unidad de temperatura media

Diseñado para temperaturas de más de 160°F y que van hasta 250°F {71° a 121°C}. Materiales como Nylons, ABS y PC. Algunas mejoras de la licuadora incluyen:

- Desconexión de seguridad reubicada en el exterior de la puerta.
- Cilindros y mangueras de aire de alta temperatura.
- Células de carga de alta temperatura.
- Separador para aislar la caja de alimentación del chasis.

Modelos TBH - unidad de alta temperatura

Maneje temperaturas que oscilan hasta 375 °F {191 °C}. Materiales como PBT, PET y otros poliésteres. Algunas mejoras de la licuadora incluyen:

- Desconexión de seguridad reubicada en el exterior de la puerta.
- Cilindros y mangueras de aire de alta temperatura
- Células de carga de alta temperatura.
- Sensor de nivel de alta temperatura.
- Separador para aislar la caja de alimentación del chasis.
- Mirillas de vidrio templado para alta temperatura.
- Cada abertura de la puerta de acceso tiene vidrio de alta temperatura.

01

Cada abertura de la puerta de acceso tiene dos mirillas redondas tratadas térmicamente.

TBH modelos.



02

Mirillas tratadas térmicamente para alta temperatura.

TBH modelos.



03

La desconexión de seguridad se ha reubicado en el exterior de la puerta.

TBH y TBA modelos.



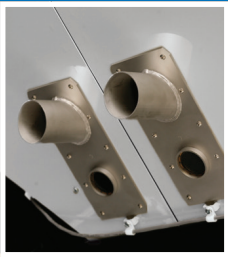
04

Sensores de nivel de alta temperatura. Ubicado en la parte trasera de la unidad.

TBH modelos.



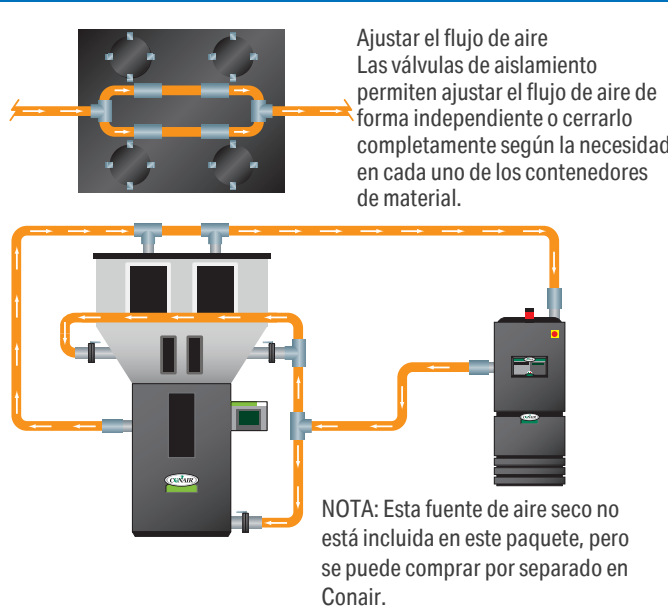
Opciones



Manta de aire seco
 Introduzca aire caliente y seco en los contenedores de materiales de su licuadora con la opción de manta de aire seco. Esta opción cubre los compartimentos de material y la cámara de mezcla con aire seco para evitar que se recupere la humedad durante el procesamiento. Disponible en los modelos TBA y TBH.



Canal de drenaje
 El conducto de drenaje de material se instala fácilmente en la abertura del chasis de la licuadora para una limpieza rápida y sencilla. Purga de aire para sensor de nivel de cámara de mezcla. Esta característica está integrada en la cámara de mezcla de la licuadora para eliminar el polvo y los finos del dispositivo sensor y garantizar una lectura precisa del sensor de nivel.



Sensor de demanda del mezclador remoto
 Este sensor proporciona una opción de llenado hasta nivel en un depósito de compensación u otro receptáculo de material que se encuentra debajo de una licuadora montada de forma remota.

Limitador de flujo de componentes principales
 Disponible con los modelos TB/TBA/TBH 100, 250, 500 y 900 en las posiciones de contenedor uno y/o dos. (Generalmente se usa cuando se alimenta con más de dos ingredientes menores).

Limitador de flujo de componentes menores
 Disponible con los modelos TB/TBA/TBH 100, 250, 500 y 900 en las posiciones de contenedor tres y/o cuatro. (Generalmente se usa cuando se alimenta con 1% o menos de un ingrediente).

Control de alarma de nivel de material
 Elimine los costosos problemas de escasez de material y el tiempo de inactividad de las máquinas con este sistema de alerta temprana. El control monitorea hasta seis niveles de material en un mezclador. Los interruptores individuales se pueden ajustar para monitorear niveles altos o bajos de material.



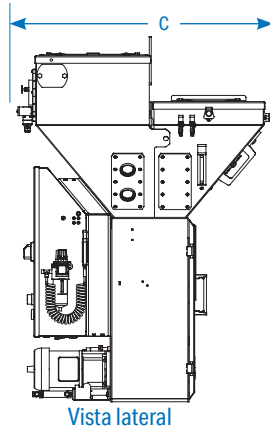
Interfaces de montaje

TBA y TBH100	TBA y TBH250	TBA y TBH500	TBA y TBH900
Puerta de acceso a la cámara de mezcla - este lado de la interfaz Tamaño del orificio del perno de montaje (4 orificios) 9/16 pulgada {14,0 mm}. Patrón de montaje preperforado de 8 x 8 como estándar.	Puerta de acceso a la cámara de mezcla - este lado de la interfaz Tamaño del orificio del perno de montaje (8 orificios) 9/16 pulgada {14,0 mm}. Preperforado 8 x 8 y Patrón de montaje de 12 x 12	Puerta de acceso a la cámara de mezcla - este lado de la interfaz Tamaño del orificio del perno de montaje (8 orificios) 9/16 pulgada {14,0 mm}. Preperforado Patrón de montaje de 8 x 8 y 12	Puerta de acceso a la cámara de mezcla - este lado de la interfaz Tamaño del orificio del perno de montaje (8 orificios) 9/16 pulgada {14,0 mm}. Preperforado Patrón de montaje de 8 x 8 y 16

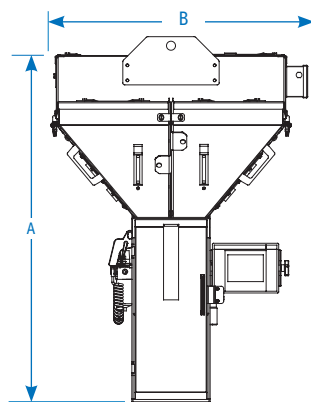


Especificaciones

Modelo TBA/TBH100

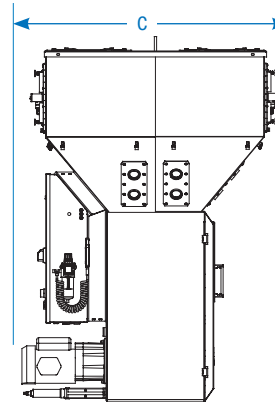


Vista lateral

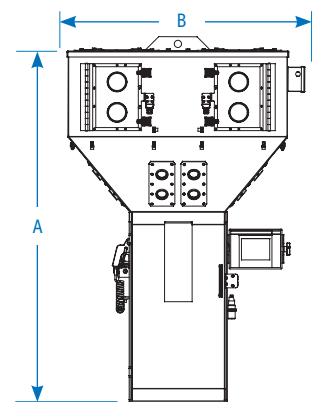


Vista frontal

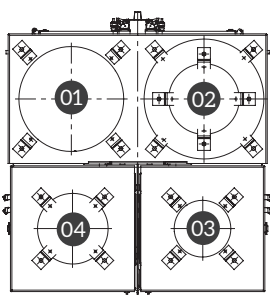
Modelo TBA/TBH250 - TBA/TBH900



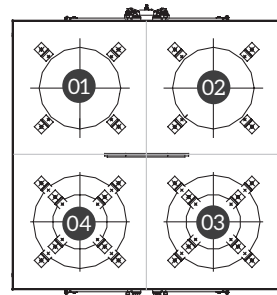
Vista lateral



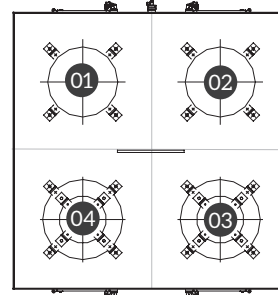
Vista frontal



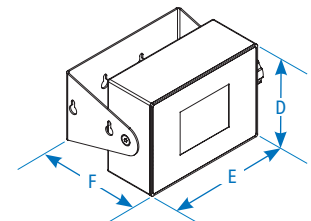
Vista Superior TBA/H100



Vista Superior TBA/H250-



Vista Superior TBA/H900



Control

Modelos	TBA/TBH100	TBA/TBH250	TBA/TBH500	TBA/TBH900
Características de presentación				
Tamaño del lote libras {g}	2.2 {1000}	5.5 {2500}	11.0 {5000}	19.8 {9000}
Rendimiento máximo lbs/hr {kg/hr}*	400 {181}	950 {431}	1500 {680}	3500 {1588}
Capacidad del contenedor - ingrediente principal pies ³ {litro}	0.6 {17}	1.6 {45.3}	2.7 {76.4}	4.4 {124.6}
Capacidad del contenedor - ingrediente menor ft ³ {litro}	0.3 {8}	1.6 {45.3}	2.7 {76.4}	4.4 {124.6}
Número máximo de materiales	4			
Número de válvulas de descarga verticales	4			
Número de válvulas de contenedor principales	2 - (60 mm)		2 - (100/60 mm)	2 - (100 mm)
Número de válvulas de contenedor menores	2 - (20 mm)		2 - (60 mm)	
Dimensiones in {mm}				
A - Altura sobre la placa de montaje†	45.25 {1149}	57.50 {1461}	63.00 {1600}	74.75 {1896}
B - Ancho	30.25 {769}	36.50 {926}	40.13 {1026}	48.00 {1219}
C - Profundidad	32.75 {832}	40.83 {1037}	43.00 {1092}	51.00 {1296}
D - Controlar la altura	6.50 {165.1}			
E - Ancho de control	8.75 {222.3}			
F - Profundidad de control	6.75 {171.5}			
Peso aproximado lbs {kg}				
Instalado	160 {72}	320 {145}	400 {182}	550 {249}
Enviado	270 {122}	440 {120}	520 {236}	700 {318}
Voltaje Carga Completa amps[§]				
115V/monofásico/60 hz	3.0		6.3	
230V/ monofásico/50 hz	1.5		3.2	
Requerimientos de Aire Comprimido				
Válvulas de descarga	9 0 psi a 0,2 pies ³ /min. {6 bares a 0,09 litros/seg}, conector NPT de 1/4 de pulgada			
Tamaños máximos de cargador[‡]				
Cargadores de 20 pulgadas - número de cargadores	N/A	N/A	N/A	4
Cargadores de 15 pulgadas - número de cargadores	N/A	4		N/A
Cargadores de 12 pulgadas - número de cargadores	2	N/A	N/A	N/A
Cargadores de 8 pulgadas - número de cargadores	2	N/A	N/A	N/A

Notas de Especificación

* Las tasas de rendimiento máximas se basan en material granulado de 35 lb/ft³ y se utilizan todos los tamaños de válvula estándar. El uso de insertos de válvula reducirá la tasa mostrada.

Las tasas de rendimiento se basan en:
 • Una receta de licuadora de 4 posiciones con 20% de material triturado, 80% natural, 3% de color y 2% de material aditivo.

† La válvula de control de flujo opcional se montará dentro del chasis en el espacio de la válvula deslizante manual. Conair recomienda usar la válvula de control de flujo opcional al montar la licuadora sobre un soporte, depósito de compensación o tolva.

‡ Para obtener detalles sobre las dimensiones de montaje del cargador, consulte la hoja de especificaciones de la licuadora TrueBlend correspondiente.

§ Datos de la FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño de circuitos de energía de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

