

Mezclado Gravimétrico para Lotes Control de Rendimiento de Extrusión

Los TrueBlend™ EXT combinan la precisión de mezclado gravimétrico con el monitoreo o control de rendimiento para brindar la producción y calidad de control de mezclado más acertada posible para líneas de extrusión de capa única.

Con la opción de control de extrusión, puede controlar la producción del extrusor con precisión de 0.5% y precisión de mezclado de lotes de 0.025%. Vincule el codificador y el control de la unidad de despegue para controlar la velocidad de la línea y el peso del producto por longitud.



Modelo TB45-4 EXT

Mezclador con Control para Extrusión Integrado

El TrueBlend™ EXT ofrece la mayor precisión de alimentación de componentes múltiples y control preciso de extrusión.

Mejor calidad del producto: los avanzados algoritmos de dosificación del TrueBlend™ EXT miden el peso objetivo de cada ingrediente en cantidades progresivamente más pequeñas para lograr una dosificación extremadamente precisa sin nunca excederse.

Mejor rendimiento: El TrueBlend™ EXT emplea un software de control y monitoreo que mide la tasa de rendimiento y controla automáticamente el tornillo del extrusor y/o la velocidad de arranque para alcanzar el rendimiento y espesor de extrusión que necesita.

Mejor flexibilidad: los sistemas estándar mezclan hasta 12 componentes. Diseñado para alimentación a la garganta, el mezclador puede (opcionalmente) instalarse remotamente de la tolva TrueWeigh (pérdida-de-peso).

▶ El control simple del operador satisface todas las necesidades

Diseñado para operadores de extrusoras con diferentes capacidades. Las pantallas intuitivas de entrada y recetas se presentan de acuerdo al proceso de extrusión. Los botones táctiles dan acceso recetas, rendimientos, velocidad de línea, peso por longitud, uso de material, alarmas y reportes. Las pantallas de ayuda lo guían para la configuración y diversas opciones.

▶ Reporte de inventario al minuto

TrueBlend™ EXT proporciona informes de estado de producción de tendencias históricas y en tiempo real. Éstos incluyen: nombre del trabajo, puntos de ajustes y actuales de receta, inventario y totales de turno, alarmas y más. Se almacenan 100 o más eventos de alarma. Los reportes automatizados pueden imprimirse directamente, o almacenarse en USB o disco duro.

▶ Acceso desde cualquier lugar

El TrueBlend™ EXT cuenta con VNC (Virtual Network Computer) y servidor OPC. El VNC, comunicado con Ethernet, permite monitorear y controlar desde cualquier red privada mientras que OPC ofrece una simple integración con el extrusor o sistema de supervisión de la planta. El control se provee con Modbus TCP estándar, Ethernet IP y FTP. Protocolos de interfaz opcional disponible.



Cómo funciona

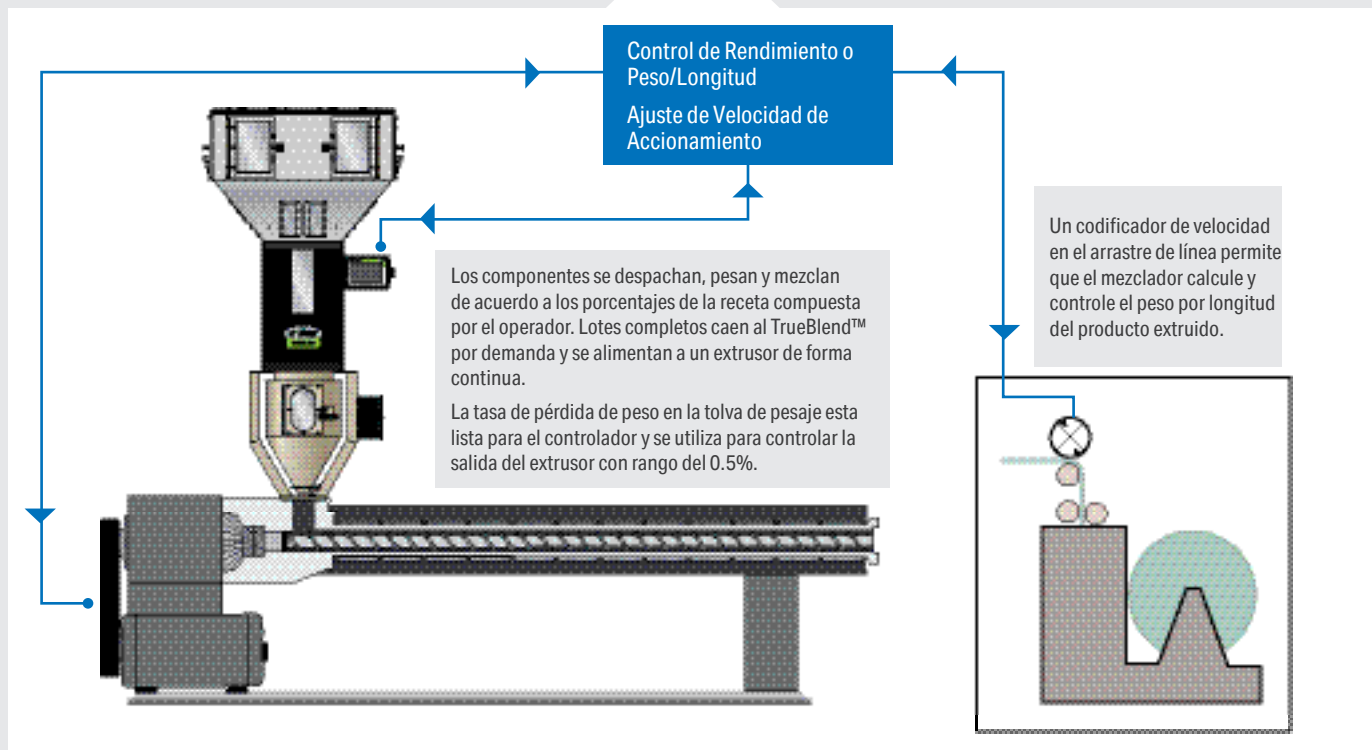
El mezclador TrueBlend™ EXT puede controlar el proceso de extrusión, también mezclar material gravimétricamente. La opción de control completo y de arrastre le permite:

- Monitorear o controlar el rendimiento del extrusor.
- Monitoreo o control de arrastre.
- Monitoreo y control de arrastre de la línea y del rendimiento del extrusor para procurar el control de la producción.

Las opciones de control de la línea incluyen peso por longitud, pero por área y grosor; todo como funciones de longitud o peso por tiempo.

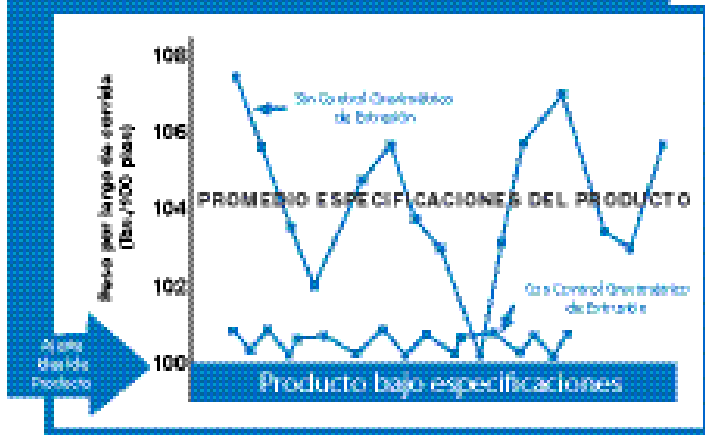
El TrueBlend™ EXT puede controlar la línea de mono extrusión que consiste en una mezcla homogénea de hasta 12 ingredientes.

Para líneas de coextrusión, el control opcional de la tolva TrueWeigh puede supervisar hasta 12 extrusores con el mismo troquel.



La opción de control de rendimiento TrueBlend™ EXT ajusta la velocidad del husillo de la extrusora para compensar las variaciones de material y otras variables del proceso al tiempo que monitorea/controla la velocidad de extracción – brindando continuamente estabilidad dimensional precisa con tolerancias mínimas.

Control de Extrusión Ahorra Material



Aumente el rendimiento hasta un 4%

El sistema de mezclado TrueBlend™ EXT recorta el desperdicio de material prima al brindar un control preciso del consumo y longitud del producto extruido.

Los avanzados algoritmos de control del TrueBlend EXT™ compensan las variaciones del material para mantener un rendimiento constante o peso por longitud.

Esto significa que el material puede ser extruido dentro de los puntos de ajuste y tolerancias óptimas.



Características

La seguridad es primero

Los componentes eléctricos están aprobados por UL y CE. Las tolvas, de manera estándar, se entrega con protectores para dedos u opcionalmente con enclavamientos de acceso al contenedor. El acceso a la cámara de mezclado está enclavada con la fuente de alimentación del motor del mezclador y los solenoides de aire comprimido.

Sin derrames, sin fugas en el chasis

El chasis cerrado y resistente garantiza que los pellets se muevan desde el plato de pesaje al mezclador y a la máquina. No se escapan pellets, lo que mejora la seguridad del operador y garantiza la integridad de la mezcla.

Visibilidad al 100% en las tolvas de material

Niveles de material, tipo de ingrediente y la posición se identifican y confirman rápidamente.

Válvulas verticales, protegidas y antiadherentes

Las válvulas neumáticas de 2 vías están lejos del acceso externo del operador y están separadas del flujo de pellets mediante protectores.

Mezcle hasta 12 componentes

Estándar con 4 o 6 tolvas. El mezclador puede ser mejorado con hasta 12 posiciones para preparación de material o recetas complejas.



Cualquier material para cualquier tolva

Se puede configurar cualquier tolva para cualquier tipo de material. La secuencia de contenedores puede ser automática o manual.

Limpieza sin herramientas

La limpieza de materiales y cambios de color es rápida y fácil. Sin escondites para material en el los contenedores. Los componentes en pesaje y mezcla se eliminan en segundos.

Pala mezcladora

La pala mezcladora asegura una mezcla homogénea. Las muescas en las palas evitan que el pellet quede atrapado. Todos los modelos se suministran con motores de mezcla eléctricos para una rotación de mezcla completa de 360°.

Tolva de flujo másico por pérdida de peso

El ángulo del cono de 60° asegura un flujo másico para evitar la separación en la tolva de pesaje.

Celda de carga de precisión en tolva de pesaje

La celda de carga de alta precisión permite el control de salida del extrusor a +/- 0.5%.

Opciones



Purga de aire para sensor de nivel de cámara de mezcla

Esta característica está integrada en la cámara de mezcla para eliminar el exceso de polvo y finos del sensor de la cámara de mezcla y garantizar una lectura precisa del nivel.



Control de alarma de nivel de material

Elimine los problemas de escasez de material y tiempo de inactividad con el sistema de alerta preventiva. El control monitorea hasta 6 niveles de material. Cada sensor puede configurarse con advertencias altas o bajas. **Consulte la hoja de especificaciones del Control de nivel de alarma.**



Autolimpieza

Limpieza sin manos. Sin desmantelar equipo. El sistema autolimpieza del TrueBlend secuencia las boquillas de aire comprimido para evacuar el material de todas las superficies donde tiene contacto, proporcionando cambios rápidos de material.



Conducto de purga

Para una purga rápida, segura simple y sencilla del mezclador antes de la limpieza. La línea de purga se instala rápidamente sobre la abertura frontal del mezclador.



Sensor remoto de demanda de mezclado

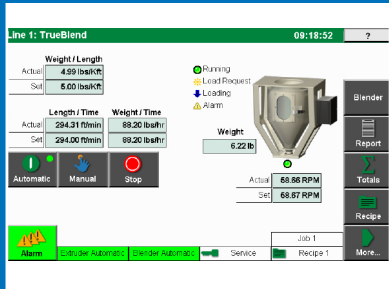
Este sensor provee una opción de nivel de llenado en una tolva o recipiente de material que se coloque debajo del mezclador remoto.

Otras opciones incluyen:

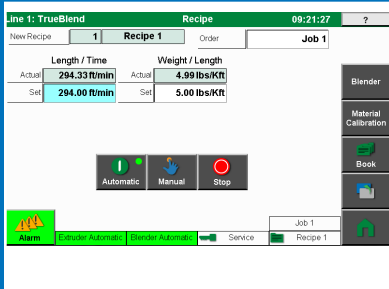
- Modelos TrueBlend para altas temperaturas
- Potenciador de flujo de remolido
- Reductor de componente secundario
- Instalación remota de mezclador
- Reductor de componente principal
- Cobertura de aire seco



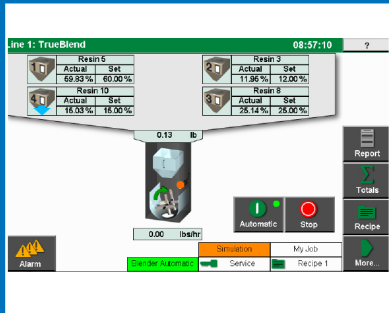
Control



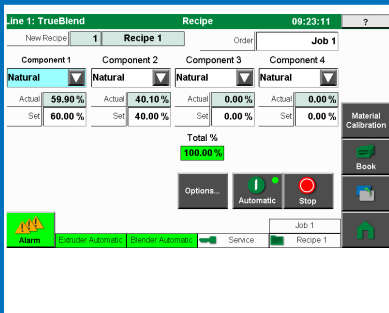
La pantalla de inicio muestra el rendimiento al momento de línea. Configuraciones y el estado actual de la tolva de pesaje, la salida del extrusor, arrastre del extrusor y las RPM de la unidad de extracción. La velocidad de la línea y el peso por longitud se muestran en una pantalla fácil de leer.



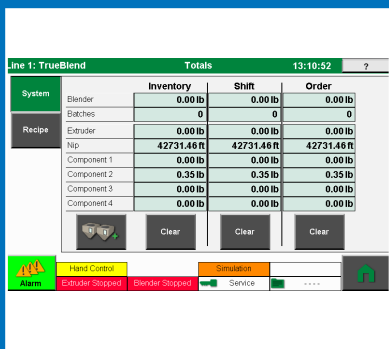
Las recetas de línea son fáciles de guardar para garantizar la repetitividad y el control de procesos. Los puntos de ajuste de material se cargan y bloquean automáticamente independientemente de las habilidades del operador. El libro de recetas permite usar hasta 500 recetas.



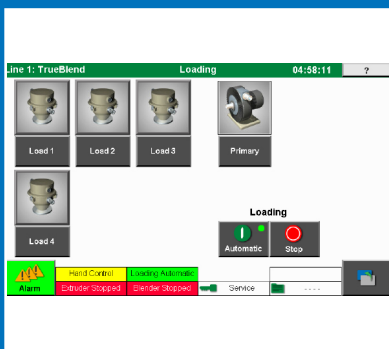
La pantalla principal ofrece una vista de los puntos de ajuste de la receta y las mediciones actuales por posición de tolva y el inventario total procesado desde el último reinicio. Los botones táctiles conceden acceso fácil a las recetas, total de materiales, reportes, ajustes y más.



La receta solo pide un componente como porcentaje o parte del lote. Las opciones permiten una configuración rápida de cualquier posición para cualquier material y que permite la selección automática o manual de la secuencia de depósito.



Las pantallas de totales muestran el inventario actualizado y datos de desplazamiento para el inventario total procesado, número de lotes, los pies lineales (m) procesados y la producción del extrusor. Se muestran también el total de recetas y componentes individuales. Los datos se envían fácilmente a varias opciones de informe.



Opere hasta 13 cargadores y una bomba directamente a través del control del mezclador. Permite funcionalidad total del cargador, incluyendo selección prioritaria de carga.

Características estándar

- Panel de interfaz de operador táctil de 7 pulgadas
- Controles PLC
- Múltiples idiomas disponibles al toque de un botón
- Alarma visual/auditiva
- Controles hasta 12 posiciones de material
- Simple, menú guiado, configuración de preguntas y respuestas

Características opcionales

- Control de extrusión
- Extrusora y tarjetas de control de arrastre. Los tipos de salidas de control del variador son: 0-10 V CC, interfaz arriba/abajo y potenciómetro motorizado.
- Control de arrastre incluye tarjeta de unidad y codificador de pulso
- Protocolos de comunicación remota
- Transferencia de control sin interrupciones (potenciómetro motorizado o placa de aislamiento de señal o codificador de pulso)
- El sistema de carga integral permite al usuario cargar hasta 3 recibidores (mezclador de 12 componentes) dentro de la misma interfaz de pantalla táctil de control de licuadora/extrusión. La utilización de un único controlador para mantener la integridad de la mezcla, el proceso de extrusión y el equipo de carga proporciona el enfoque más económico para la mezcla gravimétrica, el control de extrusión y la interfaz de carga combinada.
- El VNC (Virtual Network Client) le permite visualizar u operar el control remotamente desde cualquier PC compatible con WindowsXP. Al usuario se le presentan imágenes virtuales del control. Esta solución de comunicación remota lista para usar puede ver u operar cualquier cantidad de pantallas táctiles TrueBlend EXT™ o TrueWeigh dentro de la planta de un cliente.



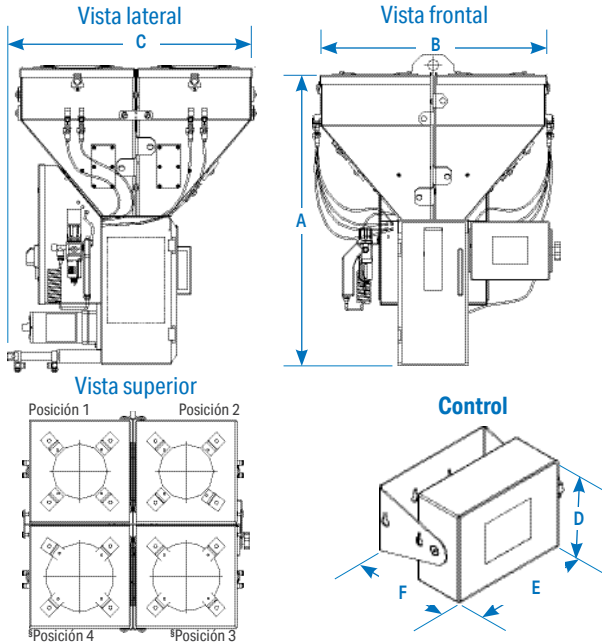
Especificaciones

Modelos Imagen	TB-45 EXT [†] Figura 1	TB-100 EXT Figura 2	TB250-4 EXT Figura 3	TB250-6 EXT Figura 3	TB500-4 EXT Figura 3	TB500-6 EXT Figura 3	TB900-6 EXT [†] Figura 3	TB900-6 EXT [†] Figura 3
Características de rendimiento								
Tamaño de lote lbs {g}	1.0 {450}	2.2 {1000}	5.5 {2500}		11.0 {5000}		19.8 {9000}	
Rendimiento máximo lbs/hr {kg/hr}*	140 {63}	310 {140}	880 {399}	675 {306}	1400 {635}	1050 {476}	2850 {1292}	2350 {1066}
Capacidad de tolva - ingrediente principal ft ³ {lt}	0.20 {5.7}	0.60 {17}	1.60 {45.3}	2.70 {76.4}			4.40 {124.6}	
Capacidad de tolva - ingrediente secundario ft ³ {lt}	0.20 {5.7}	0.30 {8}	1.60 {45.3}	1.40 {39.6}	2.70 {76.4}	1.35 {38.2}	4.40 {124.6}	2.20 {62.3}
Número máximo de materiales	4			6	4	6	4	6
Número de válvulas de descarga vertical	4			6	4	6	4	6
Número (tamaño) de válvulas principales	2 -{40mm}		2 -{60mm}		2 -{100/60mm}		2 -{100mm}	
Número (tamaño) de válvulas secundarias	2 -{20mm}		2 -{30mm}	4 -{30mm}	2 -{30mm}	4 -{30mm}	2 -{60mm}	4 -{60mm}
Dimensiones pulgadas (mm)								
A - Altura sobre placas de montaje	30.90 {785}	45.00 {1145}	57.50 {1461}	63.00 {1600}			74.75 {1896}	
B - Ancho	23.63 {600}	30.25 {769}	36.50 {926}	40.13 {1026}			48.50 {1229}	
C - Profundidad	25.78 {655}	31.85 {809}	40.83 {1037}	42.67 {1084}	43.00 {1092}		51.00 {1296}	
D - Altura del control				8.25 {209.6}				
E - Ancho del control				9.25 {235}				
F - Profundidad del control				4.75 {120.6}				
Peso aproximado lbs {kg}								
Instalado	75 {34}	160 {72}	320 {145}	400 {182}			550 {249}	
Envío	125 {57}	270 {122}	440 {200}	520 {236}			700 {318}	
Voltaje Amperaje a carga completa								
115V/1/60 hz	1	3				6.3		
230V/1/50 hz	0.5	1.5				3.2		
Requerimientos de aire comprimido								
Válvulas de descarga	90 psi @ 0.2 ft ³ /min (6 bars @ 0.09 litros/seg); entrada NPT 1/4 pulg.							
Tamaño máximo de cargadores								
Cargador 8 - pulg.	4	2	N/A	4	N/A	4	N/A	2
Cargador 12 - pulg.	N/A	2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Cargador 15 - pulg.	N/A	N/A	4	2	4	2	N/A	2
Cargador 20 - pulg.	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4	2
Tolva TrueWeigh								
Tolva configurable	TWH-05		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Tolva configurable	TWH-27 [†]						N/A	N/A
Tolva configurable	N/A			TWH-44				
Modelo de Tolva								
	TWH-05	TWH-27	TWH-44					
Características de Rendimiento								
Capacidad de tolva ft ³ {litro}	0.5 {14}	2.7 {76}	4.4 {125}					
Dimensiones pulgadas (mm)								
G - Altura	18.5 {469.9}	30.5 {774.7}	42.0 {1066.8}					
H - Profundidad	12 {343.8}	20 {508}						
J - Ancho de tolva	18 {457.2}	26 {660.4}						
K - Ancho total	23.91 {607.3}	32.12 {815.9}						
L - Ancho de placa de montaje	10.16 {257.9}	11.00 {279.4}						
M - Patrón de orificios para instalación	8 {203.2}	9 {228.6}						
N - Diámetro de orificios (fondo)	2.68 {68.3}	3.00 {76.2}						
Peso aproximado lbs {kg}								
Envío	75 {34}	125 {57}	250 {114}					
Notas de especificación								
* Tasas de rendimientos máximos basados en 35 lb/fts ³ de material peletizado, utilizando todos los tamaños de válvulas estándar. El uso de reductores disminuirá las tasas mostradas. Las tasas de rendimiento se basan en: Receta de mezclador de 4 posiciones con 20% remolido, 80% natural, 3% color y 2% aditivo. Receta de 6 posiciones con 20% remolido, 80% natural, 3% color en posición 3, 2% aditivo en posición 4, 3% aditivo en posición 5, y 2% aditivo en posición 6. Modelos de mayor capacidad disponibles. Consulte con su representante de ventas Conair para más información.								
Notas de especificación (continuación)								
[†] TB45 EXT requiere adaptador para instalarse directamente a la tolva TWH-27.								
[‡] TB900 EXT no puede colocarse directo sobre la tolva de pesaje. El mezclador requiere instalación sobre stand o mezzanine propio. La tolva de pesaje asociada requiere una tolva por separado con compuerta deslizante y cargador.								
[§] Las tolvas 3 y 4 de los equipos TB45 y 100 se proveen con adaptadores 12-8 de 8 pulgadas (estándar).								
^{**} Las tolvas 2 y 4 del equipo TB250-4 se proveen con adaptadores 12-8 de 8 pulgadas (estándar).								
^{††} La tolva 2 del equipo TB250-6 se provee con adaptador 12-8 de 8 pulgadas (estándar).								
^{†††} Las tolvas 3 y 4 del equipo TB500-4 se provee con adaptador 12-8 de 8 pulgadas (estándar). La tolva 2 del equipo TB500-6 se provee con adaptador 12-8 de 8 pulgadas (estándar).								
^{§§} Las tolvas 3 y 4 del equipo TB900-4 se provee con adaptador 12-8 de 8 pulgadas (estándar). Las tolvas 3 y 6 del equipo TB900-6 se proveen con adaptadores 12-8 de 8 pulgadas (estándar).								
Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte a un representante de Conair para obtener la información más actualizada.								

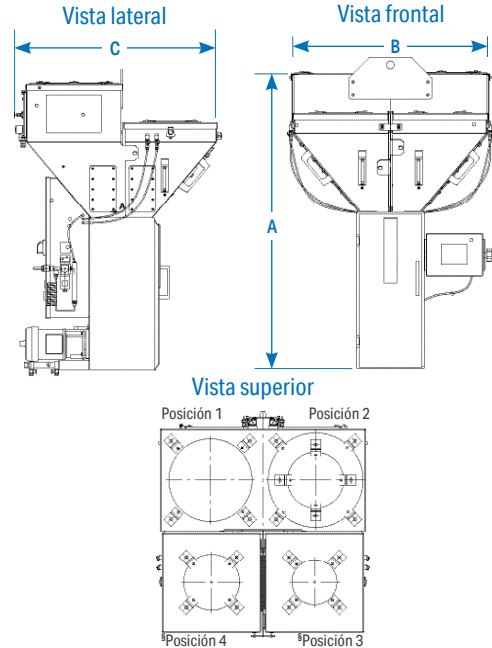


Especificaciones

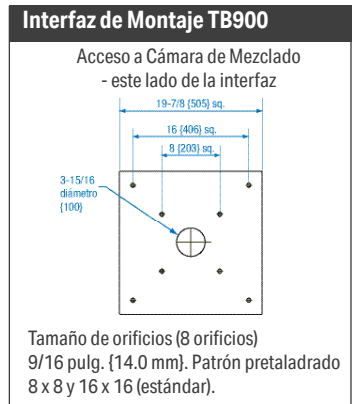
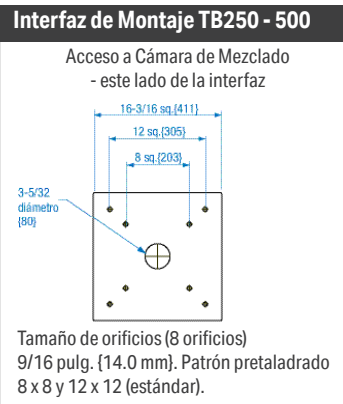
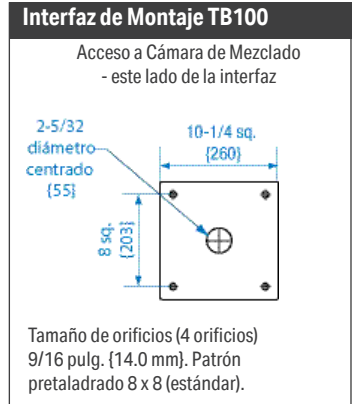
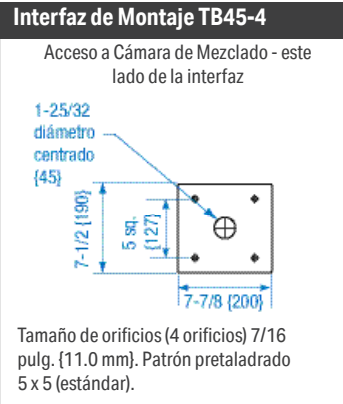
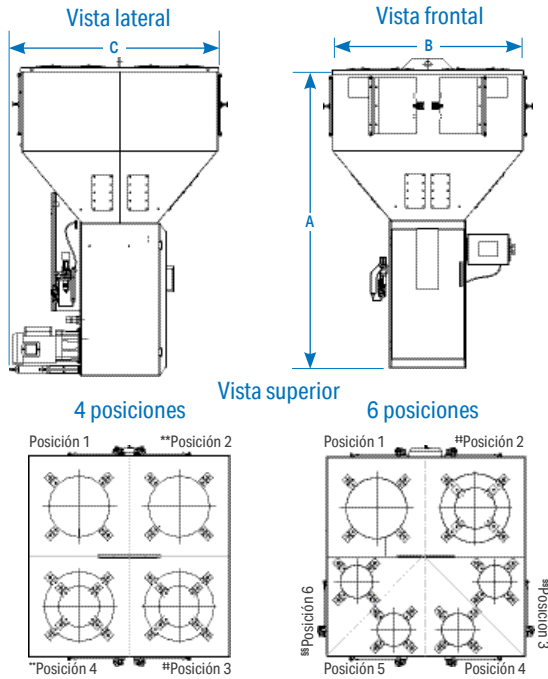
TB45 EXT Figura 1



TB100 EXT Figura 2



TB250, TB500, y TB900 EXT Figura 3



Dimensiones en pulgadas y (mm).

