

Dosificación Gravimétrica Precisa Mezcla Homogénea

El mezclador por lotes gravimétrico Grado Adroit de Conair es capaz de dosificar por lotes para 2-6 componentes, ocupando un espacio mínimo. Diseñado pensando en la industria de película soplada, la construcción totalmente modular y la estructura autoportante hacen que el Grado sea simple, pero robusto para los procesos más rigurosos. La puerta frontal transparente permite observar la mezcla homogénea de sus materiales.

Los cambios de material son rápidos, con desagües incorporados en cada tolva de alimentación de ingredientes. Las puertas de limpieza y la cámara de mezcla de fondo redondo aseguran que la limpieza completa de la máquina sea prácticamente sin esfuerzo.



Modelo GA 880

Alta capacidad; Huella pequeña para aplicaciones de película soplada

El Grado Adroit utiliza una estructura de "mezclador sobre celda de carga", que proporciona una medición y control extremadamente precisos del rendimiento del extrusor. Estas celdas de carga son parte de un sistema de pesaje de alta resolución que maximiza la precisión analógica, reduce el tiempo del ciclo de pesaje y aumenta la capacidad de rendimiento con el tiempo a medida que el control aprende sobre el material y el proceso.

Un control integrado del sistema de carga y control gravimétrico de la extrusión significa que el control del Grado Adroit puede gestionar más aspectos de su proceso desde un solo lugar.

Muy versátil, el Grado se puede montar en la garganta de la máquina, en un entresuelo o en un soporte de suelo. La instalación es rápida gracias al cableado integrado de alimentación y comunicaciones. Monta la mezcladora en su lugar, realiza la conexión principal de energía (y cualquier conexión necesaria de comunicaciones Ethernet OPC o TPC/IP) y las conexiones de las líneas de material, y estarás listo para probar la instalación.

▶ Cambios rápidos de material

Una cámara de mezcla de fondo redondo y desagües en cada tolva de ingredientes permiten una limpieza rápida y reinicio después de los cambios de material. La función opcional Graviclean agrega funciones de limpieza automática para vaciar las válvulas dosificadoras. Esta opción es ideal para aplicaciones donde son comunes los cambios frecuentes de proceso.

▶ Aprendizaje inteligente

El control Grado cuenta con un software patentado que está constantemente aprendiendo. Lote tras lote, la mezcladora se ajusta y aprende sobre el proceso y el material. Esto permite caudales más altos, tiempos de ciclo de pesaje más rápidos y mediciones más precisas en cada lote.

▶ Tolvas de 2 a 6 ingredientes

El Grado está disponible con 2 a 6 tolvas de ingredientes. Desde 440 lbs/hr hasta 2860 lbs/hr, cada tamaño de modelo está disponible con 2-6 componentes para satisfacer sus necesidades de aplicación.

▶ Materiales y acabados de grado alimenticio

El Mezclador por Lotes Gravimétrico Grado de Conair utiliza materiales y acabados de grado alimenticio, asegurando que todas las superficies de contacto con la resina sean fáciles de limpiar y mantener.

Especificaciones

Mezclador	GA440					GA880					GA1760					GA2860				
Rendimiento máximo lbs/hr {kg/hr}	440 {200}					880 {400}					1760 {800}					2860 {1300}				
Modelo de Mezcladora	442	443	444	445	446	882	883	884	885	886	1762	1763	1764	1765	1766	2862	2863	2864	2865	2866
Opción de control de carga	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
Dimensiones																				
A- altura sobre la placa de montaje pulgadas {mm}	41.92 {1,065}					48.62 {1,235}					64.57 {1,640}					80.71 {2,050}				
B- ancho de montaje pulgadas {mm}	12.21 {310}					13.39 {340}					15.55 {395}					20.08{510}				
C- ancho total pulgadas {mm}	34.92 {887}					34.92 {887}					37.21 {945}					50.43 {1,281}				
D- profundidad	28.35 {720}	30.32 {770}	32.28 {820}			28.35 {720}	30.32 {770}	32.28 {820}			28.35 {720}	32.28 {820}	33.22 {920}			39.37 {1,000}	43.70 {1,110}	48.03 {1,220}		
Mezcladora - Vacía lbs{kg}	165-232 {75-105}					177-265 {80-120}					243-375 {110-170}					441-644 {200-292}				
Mezcladora - Completa lbs{kg}	209-342 {95-155}					254-452 {115-205}					397-772 {180-350}					728-1371 {330-622}				
Receptores 0.35ft3 - lbs Vacía {kg}											66-198 {30-90}									
Receptores 0.35ft3 - lbs Completa {kg}											88-265 {40-120}									
Válvula de control de flujo libras	24 {11}										38 {17}					66 {30}				
Temperatura Ambiente	Mínimo 41°F. Máximo 104°F. {+5°C a +40°C}																			
Humedad Ambiental	Min 5%, Max 95%, libre de condensación																			
Temperatura del material	Mínimo 41°F. Máximo 104°F. {+5° C a +40°C} Versión de calor alto: Máx. 320°F {160°C}																			
Requisitos de Aire Comprimido	87-116 psi {6-8 bar} seco, no lubricado y filtrado (se recomienda filtro de 50 µm)																			
Consumo de aire	<5 CFM {<5nl/min}																			
Fuente de alimentación	480 V/ 3PH,/60Hz (fuente de alimentación diferente disponible bajo pedido)																			
Carga completad Amps ^s	1.35					1.35					1.8					2.3				
Ruido- vacío											73 dB									
Ruido- con resina PE											64 dB									

* Las tasas de rendimiento máximas se basan en material granulado de 35 lb/ft3, utilizando todos los tamaños de válvula estándar. .

§ Datos de la FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño de circuitos de energía de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

